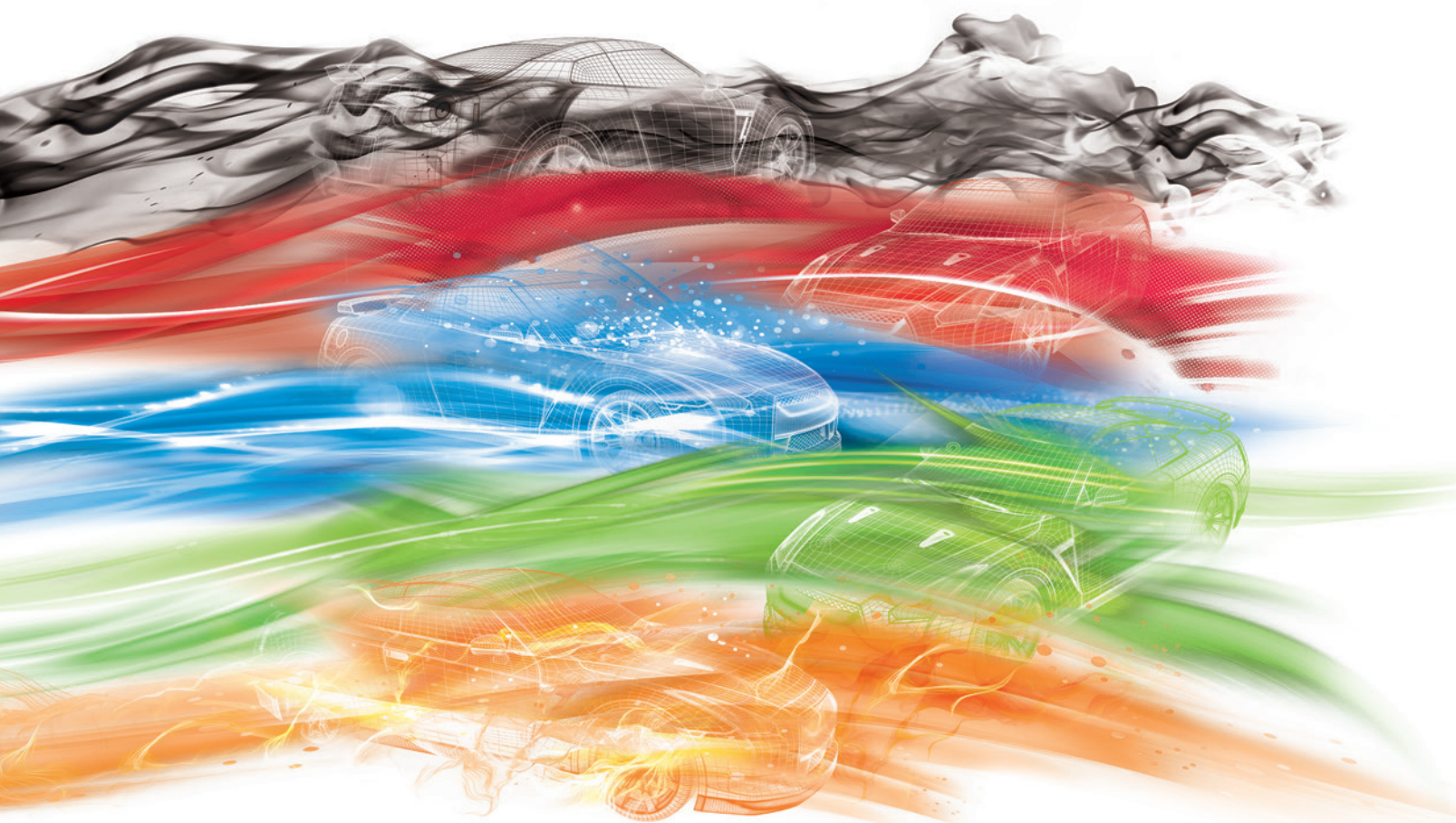




**КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ**  
материалы для кузовного ремонта




# УВАЖАЕМЫЕ ПАРТНЕРЫ!

В данном каталоге мы отразили современные методы, знания и навыки по подготовке и выполнению ремонтной окраски автомобилей, которые будут полезны вам при работе с материалами SOLID. Здесь вы найдете подробные характеристики и рекомендации к использованию шпатлевок, грунтов, лаков и сопутствующих материалов, входящих в ассортимент торговой марки.




**Более 15 лет на рынке авторемонта!**

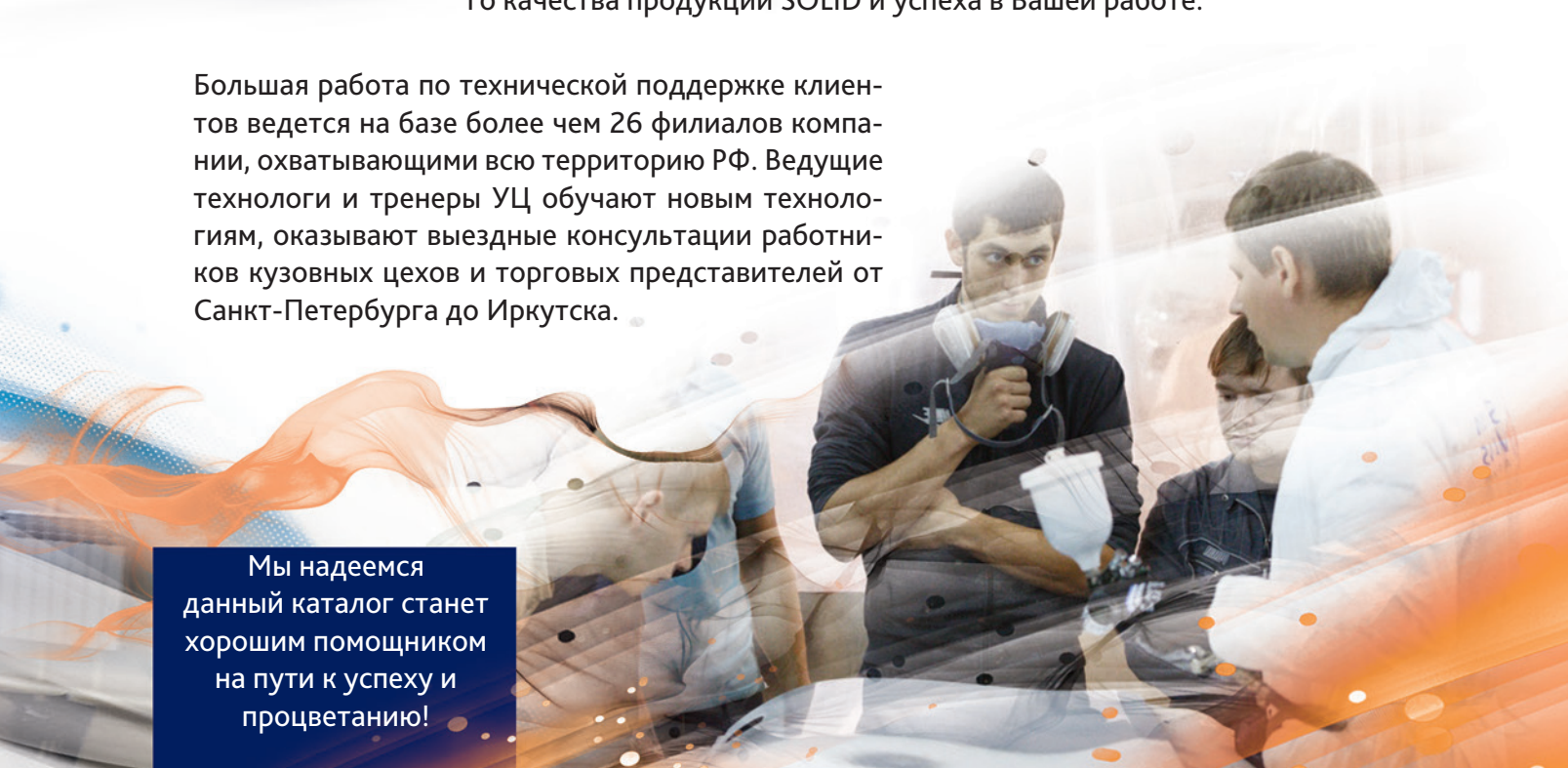
Основной приоритет в развитии – производство материалов европейского качества в сочетании с приемлемой для восточноевропейских рынков ценой. Из ассортимента SOLID специалисты смогут выбрать необходимые материалы для самых разнообразных видов ремонтов: от незначительных локальных до сложного воссоздания формы поврежденных деталей.



Разнообразные варианты фасовки материалов SOLID позволяют Вам выбирать объём упаковки, соответствующий Вашему расходу, сокращая тем самым свои издержки. Эффективность любого бизнеса зависит от множества мелочей, складывающихся в успешный результат. Мы умеем учесть все необходимые мелочи.



Продукция SOLID соответствует международному стандарту ISO 9001 и успешно прошла сертификацию РОСТЕСТ. Использование высококачественных смол, связующих и наполнителей, современное технологическое оборудование, строгий контроль характеристик каждой выпущенной партии – всё это является гарантией превосходного качества продукции SOLID и успеха в Вашей работе.



Большая работа по технической поддержке клиентов ведется на базе более чем 26 филиалов компании, охватывающими всю территорию РФ. Ведущие технологи и тренеры УЦ обучают новым технологиям, оказывают выездные консультации работников кузовных цехов и торговых представителей от Санкт-Петербурга до Иркутска.

Мы надеемся  
данный каталог станет  
хорошим помощником  
на пути к успеху и  
процветанию!

# СОДЕРЖАНИЕ

## 01 PROFESSIONAL LINE



1K STRUCTURE PAINT	03
MULTI FULL	04
MULTI SOFT	05
CARBON PUTTY	06
FULLER UHS	07
POLYSIL	08
WET-ON-WET FULLER	09

## CLASSIC LINE

### ШПАТЛЕВКИ 15

MULTI PROTECTOR	17
LEICHT	18
FULL	19
SOFT	20
ALU	21
MICRO GLASS	22
GLAS	23
FEIN	24
FLEX	25
SPRAY	26

### ГРУНТЫ 29

PROTECTOR PRIMER	31
UNI FULLER	32
2K ACRYL	33
FILLER VHS	34
FULLER HS	35
JET FILLER	36
1K PLASTIC FULLER	37
1K FILLER	39
CLASSIC FULLER	40

### ЛАКИ 43

CLEAR TOP	45
PREMIUM CLEAR HS	46
JET CLEAR	47
CLASSIC CLEAR	48



## 69 ТЕХНОЛОГИИ

## 77 ДИСТРИБУЦИЯ В РОССИИ



см. техническую  
информацию



механическое  
шлифование



обезжиривание,  
очистка



пропорции  
смешивания



пропорции  
смешивания



нанесение  
шпатлевки



вязкость

EPOXY PRIMER	10
PREMIUM CLEAR UHS	11
SILICON CLEANER	12
FADE OUT THINNER	13
2K UNIVERSAL THINNER	14
1K BASIS THINNER	14

## СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ 51

AUTO-SPRAY	53	СТОЙКА ДЛЯ ОКРАСКИ ДЕТАЛЕЙ КУЗОВА	62
POLYESTER REPARATURSET	54	НАБОР ШПАТЕЛЕЙ	62
2K THINNER	55	РАСПЫЛИТЕЛЬ С НАСОСОМ ДЛЯ	62
CLEANER	55	ОБЕЗЖИРИВАТЕЛЯ	62
UNISEAL PU	56	CAR PROFI POLIER W100	63
UNTERBODENSCHUTZ (UBS)	57	CAR MASKING PAPER	63
KAROSSERIESCHUTZ (KS)	58	SEAT COVER	63
GLAS FAST PU 202	59	PAPER FLOOR MATS	63
GLAS FLEX PU 203	59	MASKING FOAM	64
PRIMER 030	61	MULTI TAPE	64
		MOP UP	64
		CAR PROFI POLIER W100	65
		TACK CLOTH CLASSIC	65
		MIXING CUP	65
		ШЛИФКИ РУЧНЫЕ	66
		FINE STRAIN	66
		ЗАЩИТНЫЙ КОМБИНЕЗОН ДЛЯ	66
		МАЛЯРНЫХ РАБОТ	66



## РАЗВИТИЕ БРЕНДА 75



жизнеспособность смеси



нанесение, количество слоев



краскопульт, окрасочное оборудование



испарение растворителей, межслойная сушка



время сушки



ручное шлифование



способ нанесения материала

# PROFESSIONAL LINE





Материалы серии SOLID PROFESSIONAL LINE – это Ваш билет в мир высоких технологий подготовки поверхности к окраске.  
В SOLID PROFESSIONAL LINE мы собрали только уникальные продукты, каждый из которых обладает неповторимыми свойствами.  
Вы можете по отдельности встретить аналоги этих материалов в других линейках, но еще никто не объединял столько инноваций под одним брендом.





## 1K STRUCTURE PAINT

Однокомпонентная структурная краска для пластика

Артикул	Вес	Кол-во в коробке
339.1000	1000 мл	6

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет – черный

Для окраски пластика	17-18 сек., DIN 4/20°C Разбавитель 50 - 60%	Размер сопла – 1.3-1.4 мм Давление – 2.0-2.5 бар	1-2 слоя	Между слоями – 5-10 минут	от пыли 20°C – 15 минут полное высы- хание 20°C – 2 часа

### ХАРАКТЕРИСТИКА

Высококачественная 1 - компонентная термопластическая покровная акриловая краска со специальным эффектом. Рекомендуется для покраски элементов из пластмассы, таких как бампер, зеркала. Позволяет получить мелкозернистую структуру, имитирующую пластик, маскирующая мелкие дефекты основания.

- Очень короткое время кристаллизации.
- Хорошие покрывочные способности.
- Высокая устойчивость к царапинам.
- Хорошая адгезия к грунту для пластика.

### ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Продукт предназначен для нанесения на основания из различного вида пластмасс, особенно полипропилена, PP и его смесей.

Поверхность предназначенная для лакокрасочных работ должна быть предварительно тщательно обезжирена и протерта абразивным волокном. После чего должна быть повторно обезжирена, промыта водой и высушена воздухом.

Перед покраской рекомендуется прогреть элемент до температуры 50°C, что облегчает удаление силикона с поверхности.

**ВНИМАНИЕ!** Перед нанесением краски поверхность должна быть матированной, очищенной и покрытой грунтом по пластику 1К.

Использовать только с фирменным растворителем для однокомпонентных грунтов SOLID.





# MULTI FULL

Полиэфирная шпатлевка  
с низким удельным весом

Артикул	Вес	Кол-во в коробке
511.0500	500 г	18
511.1000	1000 г	10
511.1800	1800 г	10

## КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Шпатлевка полиэфирная MULTI FULL  
Отвердитель для полиэфирной шпатлевки

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Содержание органических летучих веществ – 105 г/л  
Цвет – бежевый, степень блеска – матовый



P80-P120



MULTI FULL –  
100 частей.  
Отвердитель  
– 2-5%.



Наносить  
шпателем



20°C – 20 мин.  
ИК СУШКА  
60°C –  
5-10 мин.



Сухое  
шлифование  
P80-P200

## ХАРАКТЕРИСТИКА

Полиэфирная среднезернистая шпатлевка MULTI FULL является универсальным в применении продуктом, легко шлифуется и комфортна в нанесении. Рекомендуется в качестве основной шпатлевки. Обладает высокой прочностью и хорошей наполняющей способностью.

В результате применения высококачественной универсальной полиэфирной смолы шпатлевка MULTI FULL может применяться практически на всех видах поверхностях и существующих заводских подложках, за исключением термопластичных покрытий.

## ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода.

Можно наносить на:

- сталь;
- алюминий и оцинкованные поверхности;
- поверхности из стеклопластиков;
- отшлифованное заводское покрытие;
- отшлифованное ремонтное покрытие;
- отшлифованные двухкомпонентные грунты;
- деревянные поверхности.

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность обработать абразивом P80-P120, периферийные участки обработать абразивом P150-P220, затем тщательно обезжирить очистителем силикона SOLID SILICON CLEANER.

Наносится шпателем предварительно смешанная с отвердителем в пропорции 100:2-5 полиэфирная шпатлевка на заранее подготовленные участки ремонтируемой поверхности.

Запрещено наносить шпатлевку непосредственно на реактивные основания, а так же на однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные поверхности (термопластичные покрытия).

В случаях если ремонтный участок является термопластичным покрытием на него предварительно должен быть нанесен грунт SOLID EPOXI PRIMER, высушен и обработан абразивом P220.

## MULTI SOFT

Полиэфирная шпатлевка  
с низким удельным весом



АТИКУЛ	ВЕС	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ
512.1000	1000 г	10

### КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Шпатлевка полиэфирная MULTI SOFT  
Отвердитель для полиэфирной шпатлевки

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Содержание органических летучих веществ – 55 г/л  
Цвет – бежевый, степень блеска – матовый



P80-P120



MULTI SOFT –  
100 частей.  
Отвердитель  
– 2-5%.



Наносить  
шпателем



20°C – 20 мин.  
ИК СУШКА  
60°C –  
5-10 мин.



Сухое  
шлифование  
P80-P200

### ХАРАКТЕРИСТИКА

Облегченная полиэфирная шпатлевка MULTI SOFT. В качестве наполнителя использованы пустотелые гранулы, что позволило снизить удельный вес шпатлевки, облегчить её шлифование. Наполнители подобраны таким образом чтобы использование шпатлевки было универсальным. Ее можно использовать как базовую наполняющую шпатлевку так и отделочную для доводки поверхности.

Благодаря применению уникального эффекта тиксотропии (способность снижать вязкость при механическом воздействии и увеличивать вязкость в состоянии покоя) шпатлевку MULTI SOFT можно наносить толстым слоем и ремонтировать большие по площади поверхности любых форм. При этом шпатлевка наносится практически без образования пор и полостей.

Благодаря снижению содержания летучих веществ (VOC) до 55g/l (норма для шпатлевок 250 g/l) шпатлевка MULTI SOFT обладает минимальным коэффициентом усадки при полимеризации и оказывает минимальное воздействие на подложку при нанесении на старые лакокрасочные покрытия, снижая вероятность последующих просадок.

### ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода.

Можно наносить на:

- сталь;
- алюминий и оцинкованные поверхности;
- поверхности из стеклопластиков;
- отшлифованное заводское покрытие;
- отшлифованное ремонтное покрытие.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность обработать абразивом P80-P120, периферийные участки обработать абразивом P150-P220, затем тщательно обезжирить очистителем силикона SOLID SILICON CLEANER.

Наносится шпателем предварительно смешанная с отвердителем в пропорции 100:2-5 полиэфирная шпатлевка на заранее подготовленные участки ремонтируемой поверхности.

Запрещено наносить шпатлевку непосредственно на реактивные основания, а также на однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные поверхности (термопластичные покрытия).

В случаях если ремонтный участок является термопластичным покрытием на него предварительно должен быть нанесен грунт SOLID EPOXI PRIMER, высушен и обработан абразивом P220.

# CARBON PUTTY

Наполнительная полиэфирная шпатлевка усиленная углеволокном



АТИКУЛ	ВЕС	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ
516.0500	500 г	18
516.0500	1000 г	10

## КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Шпатлевка полиэфирная CARBON PUTTY  
Отвердитель для полиэфирной шпатлевки

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Содержание органических летучих веществ – 115 г/л  
Цвет – черный, степень блеска – матовый



P80-P120



CARBON PUTTY – 100 частей.  
Отвердитель – 2-5%.



Наносить шпателем



20°C – 20 мин.  
ИК СУШКА  
60°C – 5-10 мин.



Сухое шлифование P80-P200

## ХАРАКТЕРИСТИКА

Наполнительная полиэфирная шпатлевка усиленная углеволокном. Благодаря применению углеволокна в качестве наполнителя удалось снизить удельный вес шпатлевки, увеличить прочность и вибростойкость полимеризованного материала. Обладает высокой прочностью и химической стойкостью а так же очень хорошей адгезией к металлам и стеклопластику. Рекомендуется для выравнивания существенных неровностей и усиления ослабленных элементов кузова. Так же может применяться для ремонта деталей из карбона и стеклопластиков.

## ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода.

Можно наносить на:

- сталь;
- алюминий и оцинкованные поверхности;
- карбоновые поверхности;
- поверхности из стеклопластиков;
- отшлифованное заводское покрытие;
- отшлифованное ремонтное покрытие.

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность обработать абразивом P80-P120, периферийные участки обработать абразивом P150-P220, затем тщательно обезжирить очистителем силикона SOLID SILICON CLEANER. Запрещено наносить шпатлевку непосредственно на реактивные основания, а так же на однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные поверхности (термопластичные покрытия).

В случаях если ремонтный участок является термопластичным покрытием на него предварительно должен быть нанесен грунт SOLID EPOXI PRIMER, высушен и обработан абразивом P220.

## РЕМОНТ ПОРЖАВЕВШИХ УЧАСТКОВ ДЕТАЛИ

Зачистить проржавевшие участки до чистой стали. После этого отрихтовать края участков под углом 45°.

Внутреннюю сторону, отремонтированных с помощью шпатлевки CARBON PUTTY панелей, рекомендуется покрыть антикоррозионной мастикой. При ремонте отверстий диаметром до 6 мм несущую ткань под шпатлевку CARBON PUTTY накладывать не обязательно. При шпатлевании отверстий большего диаметра шпатлевку необходимо сначала усилить ремонтным набором SOLID POLYESTER REPARATURSET, в состав которого входит полиэфирная смола, отвердитель и стеклоткань.



## FULLER UHS

2К грунт-наполнитель с высоким содержанием сухого остатка

Артикул	Вес	кол-во в коробке
532.0803	800+200 мл	6

### КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Грунт-наполнитель FULLER UHS  
Отвердитель HARDENER FULLER UHS

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность продукта – 1,54 кг/л  
Теоретическая укрывистость – 3-4 м<sup>2</sup>/л слой 100мкм  
Содержание органических летучих веществ – 462 г/л  
Цвет – серый, степень блеска – матовый



по объему:  
4:1+5-25%  
по весу:  
100:14,6+16,2



25-30 сек.,  
DIN 4/20°C



При 20°C –  
90 минут



2-3  
100% слоя



Размер  
сопла –  
1.6-2.2 мм  
Давление –  
2.0-2.5 бар



Между  
слоями –  
5-10 минут



при 20°C –  
3 часа  
при 60°C –  
40 минут



Сухое –  
P240-P500  
Мокрое –  
P800-P1000

### ХАРАКТЕРИСТИКА

Грунт акриловый SOLID FULLER UHS – двухкомпонентный грунт-наполнитель с высоким содержанием сухого остатка (UHS - Ultra High Solid). Наносится толстым слоем, быстро сохнет, легко шлифуется, не забивает абразив. Обладает хорошими заполняющими свойствами. Совместим со всеми современными лакокрасочными системами. Обладает антикоррозионными свойствами. VOC для смеси = 538 г/л для вязкости 22 сек при температуре 20°C (VOC: volative organic compraunds – летучие органические смеси).

### ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода.

Можно наносить на:

- сталь;
- алюминий;
- электрофорезные покрытия;
- полиэфирные шпатлевки;
- протравливающие грунты;
- отшлифованное заводское покрытие;
- отшлифованное ремонтное покрытие.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность перед нанесением обезжирить SOLID SILICON CLEANER. Старое лакокрасочное и ремонтное покрытие предварительно должно быть обработано абразивом P-240. На стальные и оцинкованные поверхности рекомендуется нанести антикоррозионный протравливающий грунт.

Перед нанесением последующих декоративных покрытий требуется шлифование. Сухое шлифование производить абразивом P240-P500, мокрое шлифование P800-P1000.



## POLYSIL

Грунт по пластику  
нешлифуемый

Артикул	Вес	Кол-во в коробке
335.0400 с пробкой-лейкой	400 мл	12
335.0401 аэрозоль	400 мл	12

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Содержание органических летучих веществ – 480 г/л

Цвет – серый, степень блеска – матовый

Готов к применению	18-20 сек., DIN 4/20°C	До 60 минут при 20°C	1-2 100% слоя	Размер сопла – 1.3-1.5 мм Давление – 2.0-2.5 бар	Между слоями – 5-10 минут	Перед нанесением покрытий – 30 минут	24 часа при 20°C	При необ- ходимости шлифовать P400-P600

### ХАРАКТЕРИСТИКА

Универсальный адгезионный однокомпонентный грунт серого цвета, на основе акриловых смол, для полипропилена (ABS, PA, PBT, PP, PP-EPDM, ПВХ) и других видов пластика (кроме полиэтилена PE). Прост в применении, характеризуется коротким временем сушки, высокой адгезией, хорошей растекаемостью и легкостью шлифования. Применяется в версии «мокрый по мокрому». Не требует нанесения грунта-наполнителя.

Существенно сокращает время подготовки детали к окраске:

- не требует предварительного выпаривания детали;
- не требует предварительного шлифования поверхности детали;
- не требует последующей обработки;
- способ нанесения «Мокрый по мокрому».

### ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Грунт имеет превосходную адгезию к любым видам пластика (кроме полиэтилена).

Грунт может быть нанесен на следующие поверхности:

- бампера автомобильные, молдинги, накладки, корпуса зеркал, спойлеры, другие пластиковые детали;
- вспененный полипропилен (EPP);
- пластиковые трубы;
- авто-авиа модели;
- пластиковые детали мебели.

**ВНИМАНИЕ!** Перед использованием тщательно перемешать. Внутри банки находится металлический шарик для перемешивания.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением грунта SOLID POLYSIL рекомендуется тщательно очистить окрашиваемую поверхность от пыли, перед нанесением обезжирить SOLID SILICON CLEANER. Абразивная обработка поверхности или термическое воздействие не требуются.

После использования грунта SOLID POLYSIL оборудование следует промыть разбавителем SOLID 2K THINNER.

**Не использовать для очистки оборудования агрессивные органические растворители.**

## WET-ON-WET FULLER

2К прозрачный грунт-наполнитель  
нешлифуемый



Артикул	ВЕС	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ
533.0809	1000+500 мл	6

### КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Грунт-наполнитель WET-ON-WET FULLER  
Отвердитель WET-ON-WET FULLER HARDENER

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность продукта – 1,3-1,4 кг/л  
Теоретическая укрывистость – 10 м<sup>2</sup>/л  
Содержание органических летучих веществ – 490 г/л  
Цвет – прозрачный, степень блеска – матовый

по объему: 2:1+5-25% Баз. эмаль 15% по весу: 100:37+9,3	18-20 сек., DIN 4/20°C	До 60 минут при 20°C	1-2 100% слоя	Размер сопла – 1.6-2.2 мм Давление – 2.0-2.5 бар	Между слоями – 5-10 минут	Перед нанесением покрытий – 20 минут	при 20°C – 6 часов при 60°C – 30 минут	При необ- ходимости шлифовать P240-P500

### ХАРАКТЕРИСТИКА

Бесцветный двухкомпонентный грунт-наполнитель 2:1 «мокрый-по-мокрому». Применяется как для промышленной так и для ремонтной окраски новых или восстановленных деталей методом «мокрый-по-мокрому». Быстро сохнет, обладает высоким сухим остатком, легко наносится, может быть окрашен любыми типами 1к и 2к эмалями без предварительного шлифования.

После нанесения имеет гладкую поверхность без образования шагрени.

Грунт может быть доколорован до нужного оттенка любыми базовыми эмалями или цветными пигментами, что упрощает работу со сложными цветами и сокращает расход краски.

### ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Продукт обладает очень хорошей адгезией к различным поверхностям.

Можно наносить на:

- сталь;
- электрофорезные покрытия;
- полиэфирные шпатлевки;
- протравливающие грунты;
- отшлифованное заводское покрытие;
- отшлифованное ремонтное покрытие.

В моторном отсеке некоторых автомобилей присутствует матовое покрытие. Все больше автомобильных производителей используют это покрытие называемое under-hood. SOLID WET-ON-WET FULLER может использоваться для имитации заводской окраски подкапотного пространства и скрытых полостей с добавлением в него высококонцентрированных цветовых пигментов до 7%. Предварительно должен быть нанесен антикоррозийный грунт.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность перед нанесением обезжирить SOLID SILICON CLEANER. Старое лакокрасочное и ремонтное покрытие предварительно должно быть обработано абразивом P-240. На стальные и оцинкованные поверхности рекомендуется нанести антикоррозионный протравливающий грунт.

Старое лакокрасочное, ремонтное и катафорезное покрытие предварительно должно быть обработано абразивом P-320.

Базовое покрытие должно быть нанесено не позднее 6-ти часов. По истечении указанного времени шлифовать P320-P500.

# EPOXY PRIMER

2К эпоксидный  
антикоррозионный грунт



Артикул	Вес	Кол-во в коробке
534.0500	500+500 мл	6

## КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Антикоррозионный Эпоксидный Грунт EPOXY PRIMER 1:1  
Отвердитель HARDENER EPOXY PRIMER

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность продукта – 1,0 кг/л  
Теоретическая укрывистость – 9-11 м<sup>2</sup>/л  
Содержание органических летучих веществ – 480 г/л  
Цвет – прозрачный, степень блеска – глянцевый



по объему:  
1:1+5-25%  
по весу:  
100:100+25



20-22 сек.,  
DIN 4/20°C



При 20°C –  
3 часа



Наполнитель –  
2-3 слоя  
Изолятор –  
1  
100% слой



Размер  
сопла –  
1.3-1.7 мм  
Давление –  
2.0-2.5 бар



Между слоями –  
5-10 минут  
После нанесе-  
ния –  
40-60 минут



при 20°C –  
3 часа  
при 60°C –  
40 минут



Сухое –  
P360-P500  
Мокрое –  
P600-P1000

## ХАРАКТЕРИСТИКА

Двухкомпонентный, безхроматный первичный грунт с хорошими адгезионными свойствами и отличной антикоррозионной защитой, подходит для применения на все виды поверхностей, используемых в производстве автомобиля. Может быть использован для окраски новых и ремонтных деталей. Обладает очень хорошей адгезией ко всем металлическим поверхностям, а также к алюминиевым и оцинкованным. Является идеальным основанием для полиэфирных, эпоксидных, полиуретановых, алкидных и других систем. Является прекрасным изолятором для термопластичных поверхностей. Является незаменимым грунтом для ремонта лакокрасочного покрытия малых речных судов (яхт). Можно наносить методом «мокрый-по-мокрому».

## ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода.

Можно наносить на:

- сталь;
- основания из алюминия;
- электрофорезные покрытия;
- гелькоуты и стеклопластики;
- отшлифованное заводское покрытие;
- полиэфирные шпатлевки.
- оцинкованные покрытия;
- отшлифованное ремонтное покрытие;

Грунт может быть использован как в шлифуемой версии так и в нешлифуемой.

В случае нанесения грунта в шлифуемой версии необходимо нанести 1-3 слоя EPOXY PRIMER на предварительно подготовленную поверхность.

Запрещается наносить грунт EPOXY PRIMER на кислотные протравливающие грунты.

При необходимости грунт EPOXY PRIMER может быть доколерован до 5% цветными пигментами.

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность перед нанесением обезжирить SOLID SILICON CLEANER. Старое лакокрасочное и ремонтное покрытие предварительно должно быть обработано абразивом P-240.

Перед нанесением последующих декоративных покрытий требуется шлифование. Сухое шлифование производить абразивом P240-P500, мокрое шлифование P800-P1000.

В версии «мокрый-по-мокрому» базовое покрытие должно быть нанесено не позднее 12-ти часов. По истечении указанного времени шлифовать P320-P500.



## PREMIUM CLEAR UHS

2-х компонентный акриловый прозрачный лак с высоким содержанием сухого остатка

АРТИКУЛ	ВЕС	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ
522.1500	1000+500 мл	6
522.7500	5000+2500 мл	3

### КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Лак PREMIUM CLEAR UHS  
Отвердитель PREMIUM CLEAR UHS HARDENER

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность продукта – 1,0 кг/л  
Теоретическая укрывистость – 9-11 м<sup>2</sup>/л  
Содержание органических летучих веществ – 480 г/л  
Цвет – прозрачный, степень блеска – глянцевый



по объему:  
2:1+10%  
по весу:  
100:50+9



18-20 сек.,  
DIN 4/20°C



при 20°C –  
до 2-х часов



1,5-2 слоя



Размер  
сопла –  
1.3-1.4 мм  
Давление –  
2.0-2.5 бар



Между  
слоями –  
5-10 минут



Перед сушкой  
– 15 минут



при 20°C –  
6 часов  
при 60°C –  
30 минут

### ХАРАКТЕРИСТИКА

2-х компонентный акриловый прозрачный лак с высоким содержанием сухого остатка (UHS – Ultra High Solid) для применения в системе база-лак. Лак поставляется в комплекте с отвердителем.

Предназначен для ремонтной окраски. Обладает повышенной стойкостью к ультрафиолетовым лучам, имеет стойкость к истиранию, противостоит возникновению царапин. При нанесении прекрасно растекается, имеет высокий уровень глянца.

Применяется в системе ремонта с использованием традиционных органоразбавляемых базовых покрытий, а также водоразбавляемых эмалей.

Оптимизирован для работы как в окрасочной камере так и в зоне подготовки.

Может быть использован для точечного, панельного и полного ремонта.

### ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Выдержка 15 мин. после нанесения базового покрытия.

PREMIUM CLEAR UHS наносится в 1,5-2 слоя непосредственно поверх базового покрытия с промежуточной выдержкой 5-10 минут между слоями.

### ПРИМЕЧАНИЯ

- не использовать активированный PREMIUM CLEAR UHS по истечении времени жизни, не разбавлять загустевший материал;
- не смешивать активированный материал с не активированным;
- не превышать рекомендуемой толщины покрытия;
- соблюдать пропорции смешивания, время сушки, требования к нанесению материала;
- плотно закрывать емкости с материалами.

Пыль и незначительные повреждения могут быть отполированы после истечения времени сушки указанного для температуры 20°C или после охлаждения всей детали до температуры окружающей среды после полной сушки при температуре детали 60°C. Осторожно зашлифуйте частицы пыли абразивной бумагой, затем отполируйте поверхность вручную или машинкой.





## SILICON CLEANER

Универсальный  
очиститель силикона

Артикул	Вес	Кол-во в коробке
572.1000	1000 мл	6
572.5000	5000 мл	4

### ХАРАКТЕРИСТИКА

Смесь органических растворителей, позволяющих быстро и эффективно очистить поверхность от различных загрязнений, жиров, масел, смолы, гудрона, силиконов и т.д. Применение анти-силикона позволяет избежать побочных эффектов при нанесении лакокрасочных покрытий.

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Продукт предназначен для очистки и обезжиривания различных поверхностей:

- полиэфирные шпатлевки;
- акриловые грунтовки;
- стальные поверхности;
- оцинкованной стали;
- нержавеющей стали;
- пластмасс;
- алюминиевые поверхности;
- старые слои лака.

### СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУКЦИИ

Не трогайте обезжиренные поверхности голыми руками, это оставит жир и соль на поверхности. Если вы все же коснулись подготовленной поверхности голыми руками, обезжирьте ее еще раз.

Важно предотвратить попадание остатков грязи в места соединения элементов кузова автомобилей при их очистке и обезжиривании. Такое загрязнение может вызвать проблемы с адгезией при нанесении последующего покрытия. Поэтому вертикальные элементы должны быть сначала очищены и обезжирены снизу вверх, а затем сверху вниз.

После очистки и обезжиривания происходит испарение растворителя. Вызванное испарением охлаждение поверхности приводит к конденсации влаги, часто незаметной. Поэтому, после обезжиривания необходимо выждать время, достаточное для испарения влаги. Так же при перемещении автомобиля с улицы или из холодного помещения в теплое требуется время для акклиматизации. Первый слой краски можно наносить только после того, как температура поверхности достигла температуры окружающей среды. Преждевременное нанесение краски может привести к ухудшению адгезии.



## FADE OUT THINNER

Растворитель  
для переходов

Артикул	Вес	Кол-во в коробке
571.1010	1000 мл	6

### ХАРАКТЕРИСТИКА

Растворитель для переходов FADE OUT THINNER применяется для размывания зоны перехода при нанесении бесцветных акриловых лаков.

Обеспечивает плавную зону перехода в том числе и при применении лаков с высоким содержанием сухого остатка (HS, VHS).

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Продукт готов к применению.

Наносить в 1-3 тонких слоя на зону перехода непосредственно после нанесения лака.

- быстро сохнет;
- размывает зону перехода;
- высокая адгезия к нематированной поверхности;
- не приводит к потере блеска;
- удобен в применении.

Особо рекомендуется для применения с лаками:

- SOLID PREMIUM CLEAR UHS
- SOLID JET CLEAR
- SOLID CLEAR TOP

Также можно применять с любыми другими лаками.



## 2K UNIVERSAL THINNER

Универсальный разбавитель  
для 2К материалов

Артикул	Вес	Кол-во в коробке
573.1000	1000 мл	6
573.5000	5000 мл	4

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность продукта – 0,81 кг/л

Цвет – прозрачный

### ХАРАКТЕРИСТИКА

Универсальный разбавитель, применяемый для двухкомпонентных акриловых и алкидных материалов. Подходит для разведения лаков, красок, грунтов.

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Специально разработан для работы с двухкомпонентными лаками, красками и грунтами. Позволяет равномерно высыхать материалу по всей глубине слоя, предотвращает образование эффекта «апельсиновая корка». Химически нейтрален к отвердителю.

Пропорции смешивания см. инструкцию к 2К материалу.



## 1K BASIS THINNER

Разбавитель для базы  
и 1К материалов

Артикул	Вес	Кол-во в коробке
574.1000	1000 мл	6
574.5000	5000 мл	4

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность продукта – 0,88 кг/л

Цвет – прозрачный

### ХАРАКТЕРИСТИКА

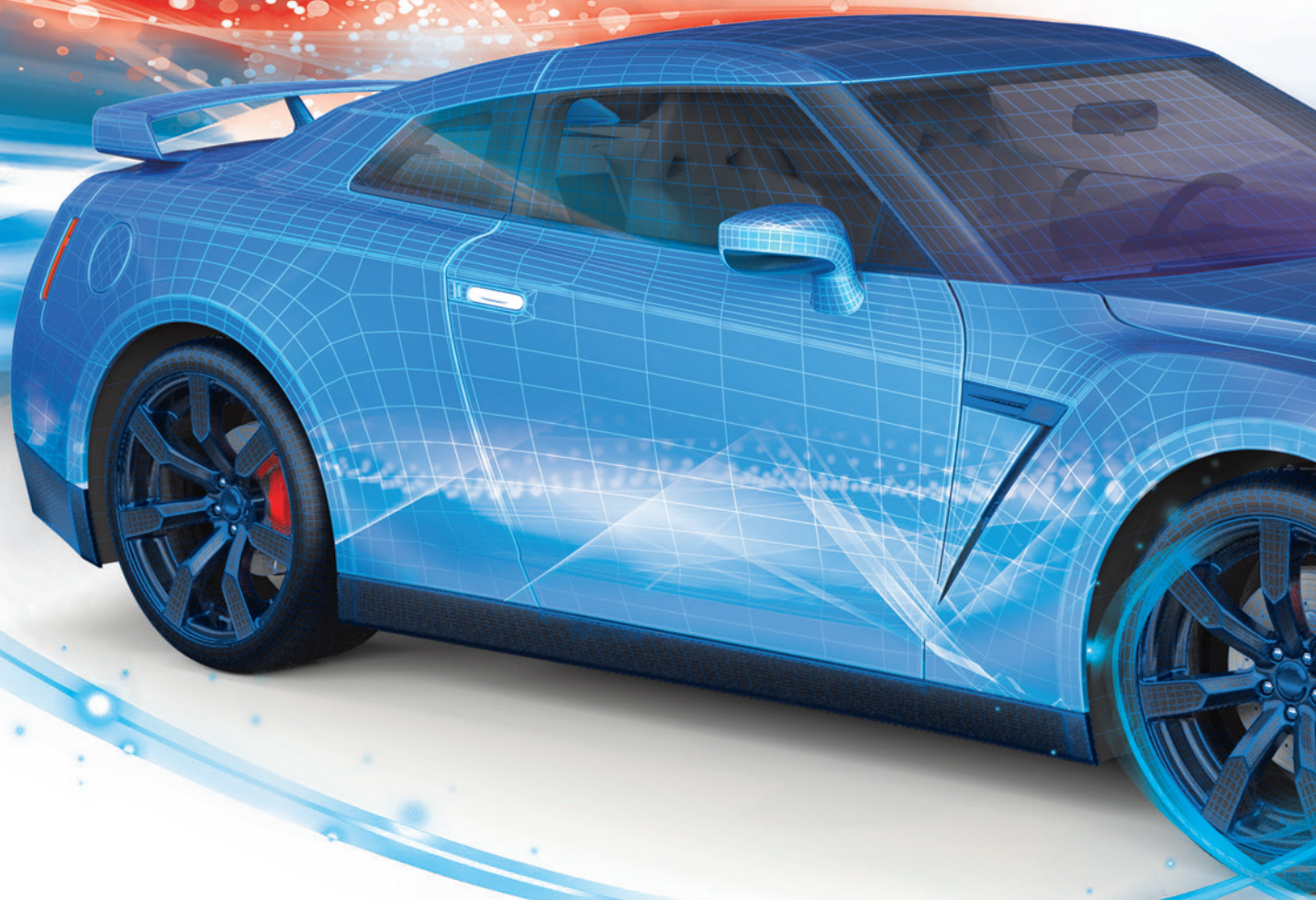
Разбавитель подходит для разбавления всех известных базовых эмалей, включая с эффектом «перламутр», «металлик» и «хамелеон». Также подходит для разбавления 1К грунтов.

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Специально разработан для разбавления базовых 1К эмалей. Позволяет при высыхании эмалей с эффектами «перламутр» и «металлик» правильно ориентироваться зерну. Не влияет на стандартное время высыхания эмали. Пропорции смешивания – см. инструкцию к 1К материалу.

**ВНИМАНИЕ! Не применять для разбавления эмалей на водной основе!**

# ШПАТЛЕВКИ



# CLASSIC LINE



Над созданием шпатлевок SOLID трудилась команда передовых технических специалистов, отбирались самые высококачественные материалы, чтобы создать шпатлевку, которая бы удовлетворяла потребности самого взыскательного потребителя. Результатом этих исследований стал уникальный продукт обладающий высокой тиксотропностью, удобством и легкостью в работе, применимостью практически на любых существующих поверхностях, включая пластиковые, оцинкованные и алюминиевые.

Ассортимент представлен в различных вариантах упаковки от 250 до 4500 г.



## MULTI PROTECTOR

Антикоррозионная  
шпатлевка



АРТИКУЛ	ВЕС	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ
309.0500	500 г	24
309.1000	1000 г	12
309.1800	1800 г	10

### КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Шпатлевка MULTI PROTECTOR  
Отвердитель для полиэфирной шпатлевки

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность продукта – 1,85 г/см<sup>3</sup>  
Цвет – красный, степень блеска – матовый



P80-P120



MULTI  
PROTECTOR –  
100 частей.  
Отвердитель  
– 2-3%.



Наносить  
шпателем



20°C –  
3-5 минут



20°C –  
16-30 минут

### ХАРАКТЕРИСТИКА

Многофункциональная шпатлевка с антикоррозионной защитой. Содержит уникальную комбинацию из высокоэффективных антикоррозионных компонентов цинка. Этот продукт очень прост в применении благодаря прекрасной адгезии ко всем существующим подложкам. Может быть применена на сталь, оцинкованную сталь, алюминий и полиэфирные поверхности.

Антикоррозионная шпатлевка наносится непосредственно на голый металл, при этом нет необходимости использовать первичные антикоррозионные грунтовки.

### ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода.

Можно наносить на:

- сталь;
- алюминий и оцинкованные поверхности;
- поверхности из стеклопластиков;
- отшлифованное заводское покрытие;
- отшлифованное ремонтное покрытие.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность обработать абразивом P80-P120, периферийные участки обработать абразивом P150-P220, затем тщательно обезжирить очистителем силикона SOLID SILICON CLEANER.

Наносится шпателем предварительно смешанная с отвердителем в пропорции 100:2-5 полиэфирная шпатлевка на заранее подготовленные участки ремонтируемой поверхности.

Запрещено наносить шпатлевку непосредственно на реактивные основания, а так же на однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные поверхности (термопластичные покрытия).



# LEIGHT

Облегченная наполнительная полиэфирная шпатлевка

АТИКУЛ	ВЕС	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ
310.1000	1000 г	10

## КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Шпатлевка полиэфирная LEIGHT  
Отвердитель для полиэфирной шпатлевки

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность продукта – 1,26 г/см<sup>3</sup>  
Цвет – светло-бежевый



P80-P120



LEIGHT –  
100 частей.  
Отвердитель  
– 2-3%.



Наносить  
шпателем



20°C –  
5 минут



20°C –  
20-30 минут

## ХАРАКТЕРИСТИКА

Характеризуется очень малым собственным весом. Благодаря специфическому наполнителю обладает уникальными достоинствами:

- она примерно на 40% легче по сравнению с другими видами шпатлевок;
- непривычно легка в обработке, не забивает шлифовальную бумагу;
- из-за высокой эластичности позволяет наложение толстыми слоями, не образуя при этом пор;
- не «каменеет», т.е. достигнутая через 20-30 минут после наложения твердость остается неизменной даже через 2-3 дня, что позволяет обрабатывать ее и через более продолжительное время.

## ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Используется для исправления больших поверхностей с глубокими неровностями. Позволяет исправить значительные дефекты поверхности, лишь не значительно увеличивая вес обрабатываемой детали.

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода.

Можно наносить на:

- сталь;
- алюминий;
- поверхности из стеклопластиков;
- отшлифованное заводское покрытие;
- отшлифованное ремонтное покрытие.

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность обработать абразивом P80-P120, периферийные участки обработать абразивом P150-P220, затем тщательно обезжирить очистителем силикона SOLID SILICON CLEANER.

Наносится шпателем предварительно смешанная с отвердителем в пропорции 100:2-5 полиэфирная шпатлевка на заранее подготовленные участки ремонтируемой поверхности.

Запрещено наносить шпатлевку непосредственно на реактивные основания, а так же на однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные поверхности (термопластичные покрытия).

В случаях если ремонтный участок является термопластичным покрытием на него предварительно должен быть нанесен грунт SOLID EPOXY PRIMER, высушен и обработан абразивом P220.

# ШПАТЛЕВКИ

## FULL

Наполнительная среднезернистая полиэфирная шпатлевка



Артикул	Вес	Кол-во в коробке
311.0210	210 г	24
311.0500	500 г	24
311.1000	1000 г	12
311.1800	1800 г	10
311.4500	4500 г	1

### КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Шпатлевка полиэфирная FULL  
Отвердитель для полиэфирной шпатлевки

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность продукта – 1,90 г/см<sup>3</sup>  
Цвет – бежевый



P80-P120



FULL –  
100 частей.  
Отвердитель  
– 2-3%.



Наносить  
шпателем



20°C –  
5 минут



20°C –  
20-30 минут

### ХАРАКТЕРИСТИКА

Характеризуется высокой наполнительной способностью, практически не образует пор на ремонтируемой поверхности. Легка в обработке, что ускоряет процесс ее шлифования.

### ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Применяется как основной материал при заполнении мелких и средних неровностей ремонтируемой поверхности. В случае исправления больших неровностей может накладываться на шпатлевку GLAS.

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода.

Можно наносить на:

- сталь;
- алюминий;
- поверхности из стеклопластиков;
- отшлифованное заводское покрытие;
- отшлифованное ремонтное покрытие.

Может быть использована на все виды металлических поверхностей, однако оцинкованные и алюминиевые детали должны быть предварительно загрунтованы антикоррозионным грунтом на эпоксидной основе. Для достижения наилучшего качества ремонтируемой поверхности рекомендуется поверх нее использовать мелкозернистую доводочную шпатлевку FEIN.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность обработать абразивом P80-P120, периферийные участки обработать абразивом P150-P220, затем тщательно обезжирить очистителем силикона SOLID SILICON CLEANER.

Наносится шпателем предварительно смешанная с отвердителем в пропорции 100:2-5 полиэфирная шпатлевка на заранее подготовленные участки ремонтируемой поверхности.

Запрещено наносить шпатлевку непосредственно на реактивные основания, а так же на однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные поверхности (термопластичные покрытия).

В случаях если ремонтный участок является термопластичным покрытием на него предварительно должен быть нанесен грунт SOLID EPOXY PRIMER, высушен и обработан абразивом P220.





## SOFT

Наполнительная среднезернистая полиэфирная шпатлевка

Артикул	Вес	Кол-во в коробке
312.2.1000	1000 г	10
312.2.1800	1800 г	10

### КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Шпатлевка полиэфирная SOFT  
Отвердитель для полиэфирной шпатлевки

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность продукта – 1,90 г/см<sup>3</sup>  
Цвет – светло-бежевый



P80-P120



SOFT –  
100 частей.  
Отвердитель  
– 2-3%.



Наносить  
шпателем



20°C –  
5 минут



20°C –  
20-30 минут

### ХАРАКТЕРИСТИКА

Характеризуется очень высокой наполнительной способностью, не образует пор на ремонтируемой поверхности. Чрезвычайно легка в обработке, что существенно ускоряет процесс ее шлифования. Оптимальная вязкость способствует получению равномерной и эластичной поверхности, обеспечивает плавный переход, без сколов между зоной шпатлевания и металлом.

### ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Применяется для выравнивания глубоких вмятин, при ремонте больших поверхностей. Может быть использована на все виды металлических поверхностей, однако оцинкованные и алюминиевые детали должны быть предварительно загрунтованы грунтом на эпоксидной основе. Может применяться для улучшения адгезии при нанесении на не шлифованную шпатлевку со стекловолокном GLAS, а также обладает свойством «затекания» в поры, оставленные в нанесенном слое стекловолокна. Может использоваться для лепки ребер жесткости.

Можно наносить на:

- сталь;
- алюминий;
- поверхности из стеклопластиков;
- отшлифованное заводское покрытие;
- отшлифованное ремонтное покрытие.

Может быть использована на все виды металлических поверхностей, однако оцинкованные и алюминиевые детали должны быть предварительно загрунтованы антикоррозионным грунтом на эпоксидной основе. Для достижения наилучшего качества ремонтируемой поверхности рекомендуется поверх нее использовать мелкозернистую доводочную шпатлевку FEIN.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность обработать абразивом P80-P120, периферийные участки обработать абразивом P150-P220, затем тщательно обезжирить очистителем силикона SOLID SILICON CLEANER.

Наносится шпателем предварительно смешанная с отвердителем в пропорции 100:2-5 полиэфирная шпатлевка на заранее подготовленные участки ремонтируемой поверхности.

Запрещено наносить шпатлевку непосредственно на реактивные основания, а так же на однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные поверхности (термопластичные покрытия).

В случаях если ремонтный участок является термопластичным покрытием на него предварительно должен быть нанесен грунт SOLID EPOXY PRIMER, высушен и обработан абразивом P220.

# ШПАТЛЕВКИ

## ALU

Наполнительная полиэфирная шпатлевка с алюминиевым наполнителем



АРТИКУЛ	ВЕС	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ
314.0500	500 г	18
314.1000	1000 г	10
314.1500	1500 г	10

### КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Шпатлевка полиэфирная ALU  
Отвердитель для полиэфирной шпатлевки

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность продукта – 1,76 г/см<sup>3</sup>  
Цвет – серебристый



P80-P120



ALU –  
100 частей.  
Отвердитель  
– 2-3%.



Наносить  
шпателем



20°C –  
5 минут



20°C –  
20-30 минут

### ХАРАКТЕРИСТИКА

Среди продуктов своего класса выделяется высокой механической прочностью, пластичностью, а также способностью легко переносить большие перепады температур и вибрацию. Не оставляет границы при шлифовании в местах переходов с нешпатлеванной поверхностью.

### ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Шпатлевка используется как для заполнения крупных неровностей, так и для выравнивания мелких дефектов. Наличие алюминиевого наполнителя обеспечивает коэффициент температурного расширения шпатлевки ALU, близкий к аналогичному показателю самого металла. Это позволяет применять шпатлевку на деталях, подверженных температурному воздействию (например, капот автомобиля), исключая при этом риск образования трещин. Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода.

Можно наносить на:

- сталь;
- алюминий;
- поверхности из стеклопластиков;
- отшлифованное заводское покрытие;
- отшлифованное ремонтное покрытие.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность обработать абразивом P80-P120, периферийные участки обработать абразивом P150-P220, затем тщательно обезжирить очистителем силикона SOLID SILICON CLEANER.

Наносится шпателем предварительно смешанная с отвердителем в пропорции 100:2-5 полиэфирная шпатлевка на заранее подготовленные участки ремонтируемой поверхности.

Запрещено наносить шпатлевку непосредственно на реактивные основания, а так же на однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные поверхности (термопластичные покрытия).

В случаях если ремонтный участок является термопластичным покрытием на него предварительно должен быть нанесен грунт SOLID EPOXY PRIMER, высушен и обработан абразивом P220.



## MICRO GLAS

Армированная микростекловолокном конструкционная полиэфирная шпатлевка

Артикул	Вес	Кол-во в коробке
315.1000	1000 г	10
315.1800	1800 г	10

### КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Шпатлевка полиэфирная MICRO GLAS  
Отвердитель для полиэфирной шпатлевки

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность продукта – 1,69 г/см<sup>3</sup>  
Цвет – зеленоватый



P80-P120



MICRO GLAS –  
100 частей.  
Отвердитель  
– 2-5%.



Наносить  
шпателем



20°C –  
5 минут



20°C –  
20-30 минут

### ХАРАКТЕРИСТИКА

Высококачественная полиэфирная шпатлевка армированная микростекловолокном длиной 3 мм для кузовного ремонта. Рекомендуется для выравнивания существенных неровностей и усиления ослабленных элементов кузова. Также предназначена для ремонта участков сквозной коррозии легковых и грузовых автомобилей, автобусов.

- Отличная адгезия к металлам.
- Высокая твердость и эластичность.
- Короткое время отверждения.
- Хорошие шлифовальные параметры.
- Шпатлевка просыхает равномерно и полностью, что исключает просадку материала в дальнейшем.

### ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода. Можно наносить на:

- сталь;
- алюминий и оцинкованные поверхности;
- поверхности из стеклопластиков;
- отшлифованное заводское покрытие;
- отшлифованное ремонтное покрытие.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность обработать абразивом P80-P120, периферийные участки обработать абразивом P150-P220, затем тщательно обезжирить очистителем силикона SOLID SILICON CLEANER.

Наносится шпателем предварительно смешанная с отвердителем в пропорции 100:2-5 полиэфирная шпатлевка на заранее подготовленные участки ремонтируемой поверхности.

Запрещено наносить шпатлевку непосредственно на реактивные основания, а так же на однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные поверхности (термопластичные покрытия).

В случаях если ремонтный участок является термопластичным покрытием на него предварительно должен быть нанесен грунт SOLID EPOXY PRIMER, высушен и обработан абразивом P220.

## GLAS

Наполнительная полиэфирная шпатлевка, усиленная стекловолокном



АРТИКУЛ	ВЕС	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ
316.0500	500 г	24
316.1000	1000 г	12
316.1700	1700 г	12

### КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Шпатлевка полиэфирная GLAS  
Отвердитель для полиэфирной шпатлевки

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность продукта – 1,69 г/см<sup>3</sup>  
Цвет – зеленый



P80-P120



GLAS –  
100 частей.  
Отвердитель  
– 2-3%.



Наносить  
шпателем



20°C –  
5 минут



20°C –  
20-30 минут

### ХАРАКТЕРИСТИКА

Отличается очень высокой механической прочностью и виброустойчивостью, вследствие чего рекомендуется к применению на начальном этапе шпатлевания. Служит для заполнения глубоких неровностей, а также усиливает растянутый после кузовного ремонта металл. Также предназначена для ремонта участков сквозной коррозии легковых и грузовых автомобилей, автобусов.

### ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода.

Можно наносить на:

- сталь;
- алюминий и оцинкованные поверхности;
- поверхности из стеклопластиков;
- отшлифованное заводское покрытие;
- отшлифованное ремонтное покрытие.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность обработать абразивом P80-P120, периферийные участки обработать абразивом P150-P220, затем тщательно обезжирить очистителем силикона SOLID SILICON CLEANER.

Наносится шпателем предварительно смешанная с отвердителем в пропорции 100:2-5 полиэфирная шпатлевка на заранее подготовленные участки ремонтируемой поверхности.

Запрещено наносить шпатлевку непосредственно на реактивные основания, а так же на однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные поверхности (термопластичные покрытия).

В случаях если ремонтный участок является термопластичным покрытием на него предварительно должен быть нанесен грунт SOLID EPOXY PRIMER, высушен и обработан абразивом P220.



# FEIN

## Доводочная мелкозернистая полиэфирная шпатлевка

Артикул	Вес	Кол-во в коробке
314.0500	500 г	18
314.1000	1000 г	10
314.1500	1500 г	10

### КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Шпатлевка полиэфирная FEIN  
Отвердитель для полиэфирной шпатлевки

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность продукта – 1,87 г/см<sup>3</sup>  
Цвет – белый



P80-P120



SOFT –  
100 частей.  
Отвердитель  
– 2-3%.



Наносить  
шпателем



20°C –  
5 минут



20°C –  
20-30 минут

### ХАРАКТЕРИСТИКА

Доводочная мелкозернистая полиэфирная шпатлевка. Легка в нанесении. Позволяет заполнить мелкие поры, небольшие неровности, царапины и шлифовальные риски.

### ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Учитывая кремовую консистенцию шпатлевки, ее используют для окончательного выравнивания поверхностей. С одной стороны, служит наполнителем мелких видимых пор и неровностей на наполнительной шпатлевке, с другой стороны — ею можно легко исправить мелкие царапины и повреждения на покровной эмали кузова.

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода.

Можно наносить на:

- сталь;
- алюминий;
- поверхности из стеклопластиков;
- отшлифованное заводское покрытие;
- отшлифованное ремонтное покрытие.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность обработать абразивом P80-P120, периферийные участки обработать абразивом P150-P220, затем тщательно обезжирить очистителем силикона SOLID SILICON CLEANER.

Наносится шпателем предварительно смешанная с отвердителем в пропорции 100:2-5 полиэфирная шпатлевка на заранее подготовленные участки ремонтируемой поверхности.

Запрещено наносить шпатлевку непосредственно на реактивные основания, а так же на однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные поверхности (термопластичные покрытия).

В случаях если ремонтный участок является термопластичным покрытием на него предварительно должен быть нанесен грунт SOLID EPOXY PRIMER, высушен и обработан абразивом P220.

# ШПАТЛЕВКИ

## FLEX

Наполнительная полиэфирная шпатлевка с пластификатором



АРТИКУЛ	ВЕС	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ
318.0250	250 г	32
318.0500	500 г	18

### КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Шпатлевка полиэфирная FLEX  
Отвердитель для полиэфирной шпатлевки

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность продукта – 1,84 г/см<sup>3</sup>  
Цвет – черный



P150-P180



FLEX –  
100 частей.  
Отвердитель  
– 2-3%.



Наносить  
шпателем



20°C –  
5 минут



20°C –  
20-30 минут

### ХАРАКТЕРИСТИКА

Оптимальная вязкость позволяет производить эластичное шпатлевание поверхности за один проход. Поверхностное отвердевание значительно уменьшает «забиваемость» абразивного материала, а также уменьшает эффект «спружинивания» в процессе обработки. Точно подобранное количество наполнителей обеспечивает легкое шлифование.

### ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Используется для исправления дефектов пластиковых поверхностей, а также в местах спайки, склеивания, других способов соединения элементов из пластмасс. Имеет исключительную эластичность, обладает отличной адгезией к пластиковым поверхностям. Благодаря своим физическим характеристикам, позволяет устранять небольшие неровности и царапины за один проход.

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода.

Можно наносить на:

- поверхности из стеклопластиков;
- поверхности из пластиков (ABS, PA, PBT, PP, PP-EPDM, ПВХ) и других видов пластиков (кроме полиэтилена PE);
- отшлифованное заводское покрытие;
- отшлифованное ремонтное покрытие.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность обработать абразивом P150-P180, периферийные участки обработать абразивом P180-P240, затем тщательно обезжирить очистителем силикона SOLID SILICON CLEANER.

Наносится шпателем предварительно смешанная с отвердителем в пропорции 100:2-5 полиэфирная шпатлевка на заранее подготовленные участки ремонтируемой поверхности.



## SPRAY

Двухкомпонентная жидкая  
наполнительная шпатлевка

Артикул	Вес	Кол-во в коробке
319.1200	1200 г	9

### КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Шпатлевка полиэфирная SPRAY  
Отвердитель для полиэфирной шпатлевки

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность продукта – 1,70 г/см<sup>3</sup>

Цвет – серый



P120-P180



SPRAY –  
100 частей.  
Отвердитель  
– 2-3%.



Размер  
сопла –  
1.8-2.2 мм  
Давление –  
2.0 бар



2-3 слоя



20°C –  
20-30 минут

### ХАРАКТЕРИСТИКА

Позволяет заполнить мелкие поры, небольшие неровности и царапины. Высокое содержание твердого остатка придает продукту хорошие наполнительные характеристики, а также гарантирует быстрое высыхание и абсолютное отсутствие пор на поверхности.

### ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Способ нанесения (распылением) делает возможным использование ее на больших поверхностях толстыми слоями.

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода.

Можно наносить на:

- сталь;
- алюминий;
- поверхности из стеклопластиков;
- отшлифованное заводское покрытие;
- отшлифованное ремонтное покрытие.

Внимание! Неправильные пропорции смешивания могут повысить чувствительность шпатлевки к влажности.

Чтобы избежать образования на покровной эмали воздушных пузырьков необходимо загрунтовать шпатлевку акриловым или эпоксидным грунтом толщиной слоя минимум 35 микрон.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ














Перед нанесением поверхность обработать абразивом P120-P180, периферийные участки обработать абразивом P180-P240, затем тщательно обезжирить очистителем силикона SOLID SILICON CLEANER.

Наносится шпателем предварительно смешанная с отвердителем в пропорции 100:2-5 полиэфирная шпатлевка на заранее подготовленные участки ремонтируемой поверхности.

Запрещено наносить шпатлевку непосредственно на реактивные основания, а так же на однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные поверхности (термопластичные покрытия).

В случаях если ремонтный участок является термопластичным покрытием на него предварительно должен быть нанесен грунт SOLID EPOXY PRIMER, высушен и обработан абразивом P220.

# ШПАТЛЕВКИ

продукт	применение	МАТЕРИАЛ				подготовка поверхности	пропорции смешивания	нанесение	сушка	шлифование
		сталь	алюминий	оцинкованная сталь	пластик					
 <p><b>MICRO GLAS</b></p>	Применяется на любых типах поверхностей для усиления вибронгруженных участков кузова и для заполнения больших неровностей. Длина волокна 3-5 мм.	▲	▲	▲	▲	P80 - P150	100:2-5		20-25 минут при 20°C	P120 - P180
 <p><b>GLAS</b></p>	Применяется на любых типах поверхностей для усиления вибронгруженных участков кузова и для заполнения больших неровностей. Длина волокна 7-9 мм.	▲	▲	▲	▲	P80 - P150	100:2-5		20-25 минут при 20°C	P120 - P180
 <p><b>FULL</b></p>	Применяется для выравнивания глубоких вмятин и как основная наполняющая шпатлевка. На оцинкованную сталь и алюминий должен быть нанесен первичный эпоксидный грунт.	▲	▼	▼	▲	P80 - P150	100:2-5		20-25 минут при 20°C	P120 - P180
 <p><b>SOFT</b></p>	Применяется как основной материал при заполнении мелких и средних неровностей ремонтируемой поверхности. Может быть использована на все виды металлических поверхностей. На оцинкованную сталь и алюминий должен быть нанесен первичный эпоксидный грунт.	▲	▼	▼	▲	P80 - P150	100:2-5		20-25 минут при 20°C	P120 - P180
 <p><b>MULTI PROTECTOR</b></p>	Антикоррозионная шпатлевка на основе эпоксидной и полиэфирной смолы. Применяется на всех типах металла, в том числе на оцинкованных сталях.	▲	▲	▲	▲	P80 - P150	100:2-5		20-25 минут при 20°C	P120 - P180
 <p><b>LEIGHT</b></p>	Используется для исправления глубоких неровностей на больших поверхностях. За счет низкого удельного веса не утяжеляет элемент.	▲	▼	▼	▲	P120 - P180	100:2-5		20-25 минут при 20°C	P150 - P180
 <p><b>FEIN</b></p>	Используется для окончательного выравнивания поверхности, заполнения мелких пор и рисок.	▲	▼	▼	▲	P150 - P180	100:2-5		20-25 минут при 20°C	P150 - P240
 <p><b>ALU</b></p>	Используется для выравнивания крупных и мелких дефектов. Применяется на деталях подверженных температурному воздействию (капот моторный отсек).	▲	▲	▼	▲	P80 - P150	100:2-5		20-25 минут при 20°C	P120 - P180
 <p><b>FLEX</b></p>	Применяется для ремонта пластиковых деталей кузова. Обладает повышенной эластичностью за счет наполнителя из пластика.	▼	▼	▼	▲	P120 - P180	100:2-5		20-25 минут при 20°C	P150 - P240
 <p><b>SPRAY</b></p>	Распыляемая шпатлевка. Позволяет заполнять мелкие поры, царапины и небольшие неровности на больших поверхностях.	▲	▼	▼	▲	P150	100:4-5	 дюза 1,8-2,2 мм	3-5 часов	P150 - P240



МОЖНО ПРИМЕНЯТЬ



НЕЛЬЗЯ ПРИМЕНЯТЬ



НАНЕСЕНИЕ ШПАТЕЛЕМ



НАНЕСЕНИЕ КРАСКОПУЛЬТОМ



## MULTI PROTECTOR

Многофункциональная шпатлевка с антикоррозийной защитой

- Содержит уникальную комбинацию из высокоэффективных антикоррозионных компонентов цинка.
- Этот продукт очень прост в применении благодаря прекрасной адгезии ко всем существующим подложкам.



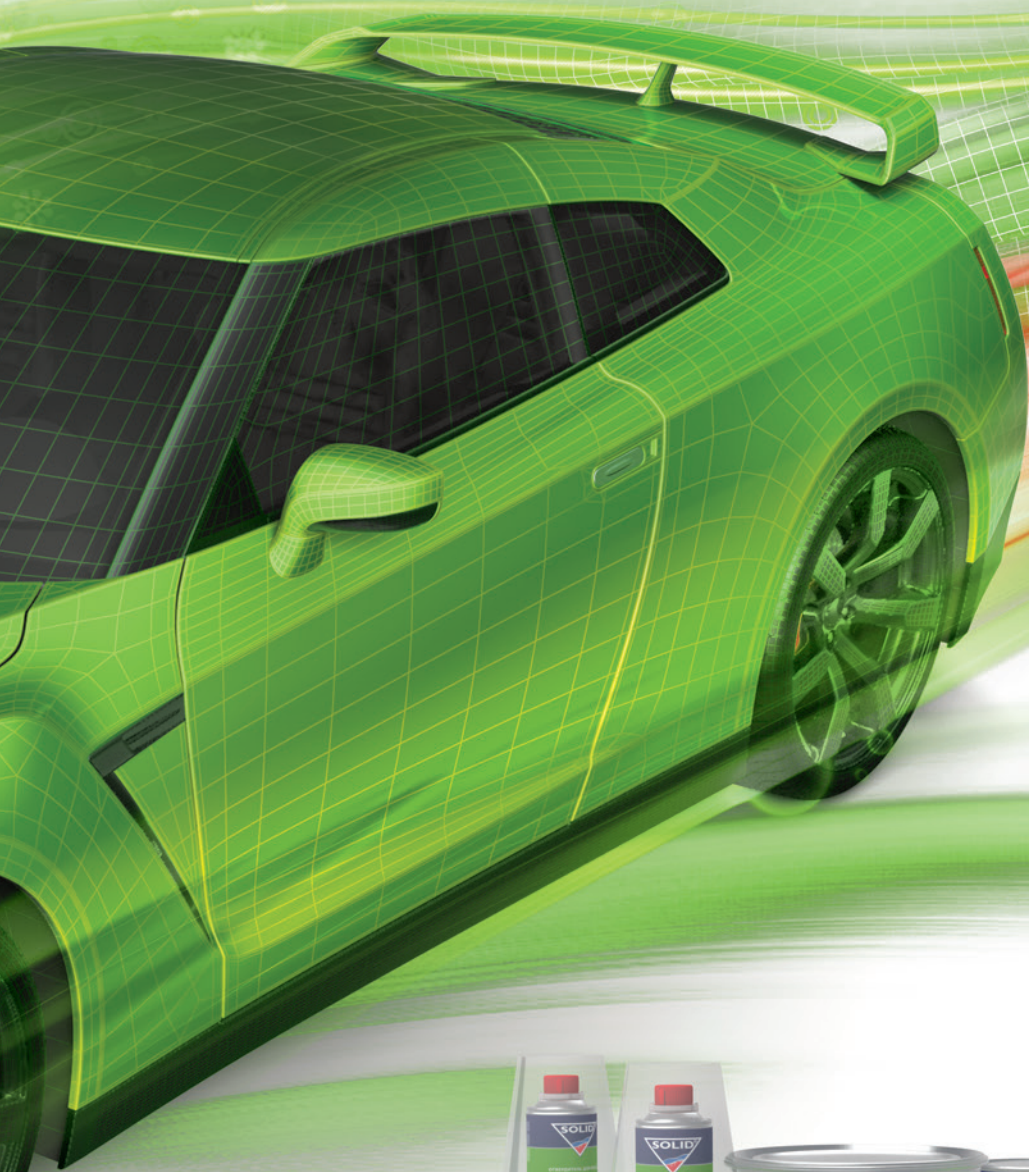
# ГРУНТЫ



# CLASSIC LINE



В бренде SOLID представлены все виды высококачественных грунтов-наполнителей и специальных праймеров, характеризующихся великолепными наполняющими свойствами, быстрым временем сушки, легкостью в обработке, различной цветовой гаммой для получения различного вида подложек, а также универсальными свойствами, позволяющими увеличить производительность и повысить эффективность работ.





## PROTECTOR PRIMER

Антикоррозионный кислотный грунт

АРТИКУЛ	ВЕС	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ
338.1000	1000 мл	12
338.1001	1000 мл	9

### КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Первичный грунт PROTECTOR PRIMER  
Активатор PROTECTOR PRIMER ADDITIVE

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность продукта – 1,0 кг/л  
Цвет – желтый



P100-P150



Обезжирить  
SOLID  
CLEANER



по объему:  
1:1  
по весу:  
100:97



22-24 сек.,  
DIN 4/20°C



При 20°C –  
до 24 часов



1-2  
100%  
слоя



Размер сопла  
1.3-1.5 мм  
Давление  
2.0 бар



Между  
слоями –  
5 минут  
при 20°C



20°C –  
15 минут



Не шлифовать

### ХАРАКТЕРИСТИКА

Двухкомпонентный, быстросохнущий, первичный травящий грунт SOLID PROTECTOR PRIMER предназначен для использования в промышленности и в авторемонтном производстве. Обеспечивает высочайший уровень коррозионной защиты металла и прекрасную адгезию наносимых впоследствии лакокрасочных материалов.

Является великолепным грунтом для покрытия стальных, алюминиевых, оцинкованных и пр. поверхностей. Представляет из себя идеальную основу для большинства известных промышленных и автомобильных красок, которые так же можно наносить способом «мокрое-по-мокрому». Быстро сохнет. Благодаря быстрому высыханию пригоден для мелких и быстрых ремонтов. Реагирует на ржавчину образованием антикоррозионного слоя.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением покрытия все поверхности должны быть очищены от ржавчины, масла и жира. Обработку производить абразивом P100-P150, затем повторно обезжирить.

Тщательно перемешайте первичный травящий грунт SOLID PROTECTOR PRIMER с активатором SOLID PROTECTOR PRIMER ADDITIVE в соотношении 1:1 по объему. Нанесите с помощью краскопульты 1-2 мокрых слоя. Перед нанесением последующих покрытий необходима выдержка не менее 15 минут. Запрещено наносить на грунт полиэфирные шпатлевки и эпоксидные грунты.



### ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

Обеспечивает высочайший уровень антикоррозионной защиты металла и прекрасную адгезию наносимых впоследствии лакокрасочных материалов. Предназначен для нанесения на металлические поверхности, включая сталь, нержавеющая сталь, оцинкованная сталь и алюминий. Характеризуется быстрым временем сушки.



## UNI FULLER

Универсальный  
грунт-наполнитель

АТИКУЛ	ВЕС	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ	ЦВЕТ
330.9150	900+150 г	12	
330.9151	900+150 г	12	

### КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Грунт-наполнитель UNI FILLER  
Отвердитель UNI FILLER HARDENER

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав – гидроксо-акриловые смолы  
Плотность продукта – 1,39 кг/л  
Цвет: черный, серый

									
P240-P320	Обезжирить SOLID CLEANER	по объему: 6:1+5-25% по весу: 100:12+20	22-24 сек., DIN 4/20°C	При 20°C – до 90 минут	«Мокрый-по- мокрому» – 1 слой Для шлифова- ния – 2-3 слоя	Размер сопла 1.3-2.0 мм Давление 2.0-2.5 бар	Между слоями – 5-7 минут	20°C – 15 мин. 60°C – 30 мин. 20°C – 3-4 часа	Сухое – P400-P500 Мокрое – P800-P1000

### ХАРАКТЕРИСТИКА

Универсальный акриловый наполнитель 6:1 применяется для ремонта как новых, так и поврежденных деталей методом «мокрый-по-мокрому» или с промежуточным шлифованием. Обладает хорошими изолирующими свойствами. Можно наносить на катафорезные покрытия без предварительного шлифования. После нанесения имеет гладкую поверхность без образования шагрени.

В версии «мокрый-по-мокрому» применяется как изолирующий адгезионный грунт перед нанесением базового покрытия. В шлифуемой версии подходит для ремонтов с применением полиэфирных шпатлевок как поронаполнитель.

- Применяется в версии «мокрый-по-мокрому».
- Применяется как грунт-поронаполнитель.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода. Можно наносить на:

- сталь;
- нешлифованные электрофорезные покрытия;
- полиэфирные шпатлевки;
- протравливающие грунты;
- отшлифованное заводское покрытие;
- отшлифованное ремонтное покрытие.

На стальные и оцинкованные поверхности предварительно должен быть нанесен антикоррозионный протравливающий грунт. Старое лакокрасочное и ремонтное покрытие предварительно должно быть обработано абразивом P240 для шлифуемой версии и абразивом P320 для версии «мокрый-по-мокрому». Допускается не шлифовать заводские электрофорезные покрытия.

### ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

- Высокий сухой остаток.
- Экономия времени и абразивов при обработке.
- Содержит антикоррозионные пигменты.
- Быстро сохнет.

### ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Применяется для окончательного выравнивания поверхности, заполнения мелких пор и шлифовальной риски. Подходит как подложка для всех известных авторемонтных эмалей.



## 2K ACRYL

Акриловый грунт

Артикул	Вес	Кол-во в коробке	Цвет
331.0961	800+160 мл	12	Белый
331.0963	800+160 мл	12	Серый
331.0964	800+160 мл	12	Черный
331.3003	2500+500 мл	1	Серый

### КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Грунт-наполнитель 2K ACRYL  
Отвердитель 2K ACRYL HARDENER

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав – гидроксо-акриловые смолы  
Плотность продукта – 1,65 кг/л  
Цвет: белый, серый, черный



P240



Обезжирить  
SOLID  
CLEANER



по объему:  
5:1+10%  
по весу:  
100:12,2+9,8



22-24 сек.,  
DIN 4/20°C



При 20°C –  
до 90 минут



2-3  
100%  
слоя



Размер сопла  
1.6-2.0 мм  
Давление  
2.0-2.5 бар



Между  
слоями –  
5-10 минут



20°C –  
6-8 часов  
60°C –  
40 минут



Сухое –  
P240-P500  
Мокрое –  
P800-P1000

### ХАРАКТЕРИСТИКА

Двухкомпонентный акриловый грунт 2K ACRYL 5+1. Используется для ремонтной окраски транспортных средств. Является универсальным продуктом для различных видов ремонта.

### ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

- Хорошая наполнительная способность.
- Легкость в обработке.
- Короткое время сушки.
- Высокая межслойная адгезия.

### ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Применяется для окончательного выравнивания поверхности, для заполнения небольших пор и шлифовальных рисок. Подходит для всех существующих видов эмалей.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность перед нанесением обезжирить SOLID CLEANER. Старое лакокрасочное и ремонтное покрытие предварительно должно быть обработано абразивом P-240. На стальные и оцинкованные поверхности рекомендуется нанести антикоррозионный протравливающий грунт SOLID PROTECTOR PRIMER.

Перед нанесением последующих декоративных покрытий требуется шлифование. Сухое шлифование производить абразивом P240-P500, мокрое шлифование P800-P1000.

### ВНИМАНИЕ!

Использовать только с фирменным разбавителем для двухкомпонентных грунтов SOLID.

При шлифовании грунта «по-мокрому» рекомендуемое время сушки при 20°C — не менее 12 часов.



## FILLER VHS

Акриловый  
грунт-наполнитель

Артикул	Вес	Кол-во в коробке	Цвет
332.1503	1000+250 мл	12	Серый
332.1504	1000+250 мл	12	Черный

### КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Грунт-наполнитель FILLER VHS  
Отвердитель FILLER VHS HARDENER

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав – гидроксо-акриловые смолы  
Плотность продукта – 1,54 кг/л  
Цвет: черный, серый

P240	Обезжирить SOLID CLEANER	по объему: 4:1+10% по весу: 100:16,2+13	22-24 сек., DIN 4/20°C	При 20°C – до 90 минут	2-3 100% слоя	Размер сопла 1.5-2.0 мм Давление 2.0-2.5 бар	Между слоями – 5-10 минут	20°C – 3 часа 60°C – 30 минут	Сухое – P240-P500 Мокрое – P800-P1000

### ХАРАКТЕРИСТИКА

Двухкомпонентный акриловый грунт-наполнитель с высоким содержанием сухого остатка и пониженным содержанием летучих веществ FILLER VHS LOW VOC. Применяется для ремонтной окраски автомобилей. Идеально растекается, создавая гладкую поверхность, что минимализирует усилия при его последующей обработке. FILLER VHS LOW VOC можно применять как для локального ремонта детали так и в случае окраски новой детали. Содержит антикоррозионные пигменты, что позволяет его применять без первичного грунтования.

### ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

- Высокий сухой остаток.
- Экономия времени и абразивов при обработке.
- Содержит антикоррозионные пигменты.
- Быстро сохнет.

### ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Применяется для окончательного выравнивания поверхности, заполнения мелких пор и шлифовальной риски. Подходит как подложка для всех известных авторемонтных эмалей.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность перед нанесением обезжирить SOLID CLEANER. Старое лакокрасочное и ремонтное покрытие предварительно должно быть обработано абразивом P-240. Перед нанесением последующих декоративных покрытий требуется шлифование. Сухое шлифование производить абразивом P240-P500, мокрое шлифование P800-P1000.

### ВНИМАНИЕ!

Использовать только с фирменным разбавителем для двухкомпонентных грунтов SOLID.



## FULLER HS

Акриловый  
грунт-наполнитель

Артикул	Вес	Кол-во в коробке	Цвет
332.1003	800+120 мл	6	

### КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Грунт-наполнитель FULLER HS  
Отвердитель FULLER HS HARDENER

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав – гидроксо-акриловые смолы  
Плотность продукта – 1,50 кг/л  
Цвет – серый



P240



Обезжирить  
SOLID  
CLEANER



по объему:  
4:1+10-20%  
по весу:  
100:16,7+26,6



25-30 сек.,  
DIN 4/20°C



При 20°C –  
до 90 минут



2-3  
100%  
слоя



Размер сопла  
1.6-2.2 мм  
Давление  
2.0-2.5 бар



Между  
слоями –  
5-10 минут



20°C –  
6 часов  
60°C –  
30 минут



Сухое –  
P240-P500  
Мокрое –  
P800-P1000

### ХАРАКТЕРИСТИКА

Двухкомпонентный акриловый грунт-наполнитель FULLER HS 4+1. Применяется для промышленной и ремонтной окраски транспортных средств. Является универсальным продуктом для различных видов ремонта. Может наноситься на поверхности из стали.

### ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

- Очень высокая наполнительная способность.
- Чрезвычайно легкий в обработке.
- Короткое время сушки.
- Характеризуется высоким сухим остатком.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность перед нанесением обезжирить SOLID CLEANER. Старое лакокрасочное и ремонтное покрытие предварительно должно быть обработано абразивом P-240. На стальные и оцинкованные поверхности рекомендуется нанести антикоррозионный протравливающий грунт SOLID PROTECTOR PRIMER.

Перед нанесением последующих декоративных покрытий требуется шлифование. Сухое шлифование производить абразивом P240-P500, мокрое шлифование P800-P1000.

### ВНИМАНИЕ!

Использовать только с фирменным разбавителем для двухкомпонентных грунтов SOLID.

При шлифовании грунта «по-мокрому» рекомендуемое время сушки при 20°C — не менее 12 часов.





# JET FILLER

## Быстросохнущий грунт-наполнитель

Артикул	Вес	Кол-во в коробке	Цвет
333.1503	650 мл	12	

### КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Грунт-наполнитель JET FILLER  
Отвердитель JET FILLER HARDENER  
Катализатор JET FILLER CATALYST

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав – гидроксо-акриловые смолы  
Плотность продукта – 1,65 кг/л  
Цвет: серый

P240	Обезжирить SOLID CLEANER	по объему: 5:1:1+10% по весу: 100:13:12+12	22-24 сек., DIN 4/20°C	При 20°C – до 90 минут	2-3 100% слоя	Размер сопла – 1.6-1.8 мм Давление 2.0-2.5 бар	Между слоями – 5-7 минут	20°C – 2,5 часа 60°C – 20 минут	Сухое – P240-P500 Мокрое – P800-P1000

### ХАРАКТЕРИСТИКА

Трехкомпонентный быстросохнущий грунт-наполнитель JET FILLER. Применяется для ремонтной окраски транспортных средств при быстром и локальном ремонте. Обеспечивает высокую межслойную адгезию. Подходит для всех существующих на рынке эмалей. Позволяет производить ремонт в условиях низкой температуры окружающего воздуха.

### ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

- Хорошая наполнительная способность.
- Очень короткое время сушки: возможность последующей обработки при 20°C уже через 2,5 часа.
- Возможность использования при температуре 15°C.
- Чрезвычайно легкий в нанесении и обработке.

### ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Используется для окончательного выравнивания поверхности, для заполнения небольших пор и шлифовальных рисок.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность перед нанесением обезжирить SOLID CLEANER. Старое лакокрасочное и ремонтное покрытие предварительно должно быть обработано абразивом P-240. На стальные и оцинкованные поверхности рекомендуется нанести антикоррозионный протравливающий грунт SOLID PROTECTOR PRIMER. Перед нанесением последующих декоративных покрытий требуется шлифование. Сухое шлифование производить абразивом P240-P500, мокрое шлифование P800-P1000.

### ВНИМАНИЕ!

Использовать только с фирменным разбавителем для двухкомпонентных грунтов SOLID.

## 1K PLASTIC FULLER

Однокомпонентный  
грунт по пластику



АРТИКУЛ	ВЕС	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ
337.0500	500 мл	6

### КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Грунт 1K PLASTIC FULLER

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав – полиуретановые смолы

Плотность продукта – 0,89 кг/л

Цвет: бесцветный



P400-P600



Обезжирить  
SOLID  
CLEANER



14-14,5 сек.,  
DIN 4/20°C



1-2  
100% слоя



Размер  
сопла –  
1.2-1.5 мм  
Давление  
2.0-3.0 бар



Между  
слоями –  
5-10 минут



при 20°C –  
15 минут

### ХАРАКТЕРИСТИКА

1-компонентный адгезионный прозрачный грунт по пластику. Благодаря своим свойствам обеспечивает отличную адгезию. Подходит для различных пластмассовых поверхностей – PP, PP/EPDM, ABS, PVC, PA, PUR, TPO (за исключением PE). Продукт прост в применении и очень экономичен в использовании.

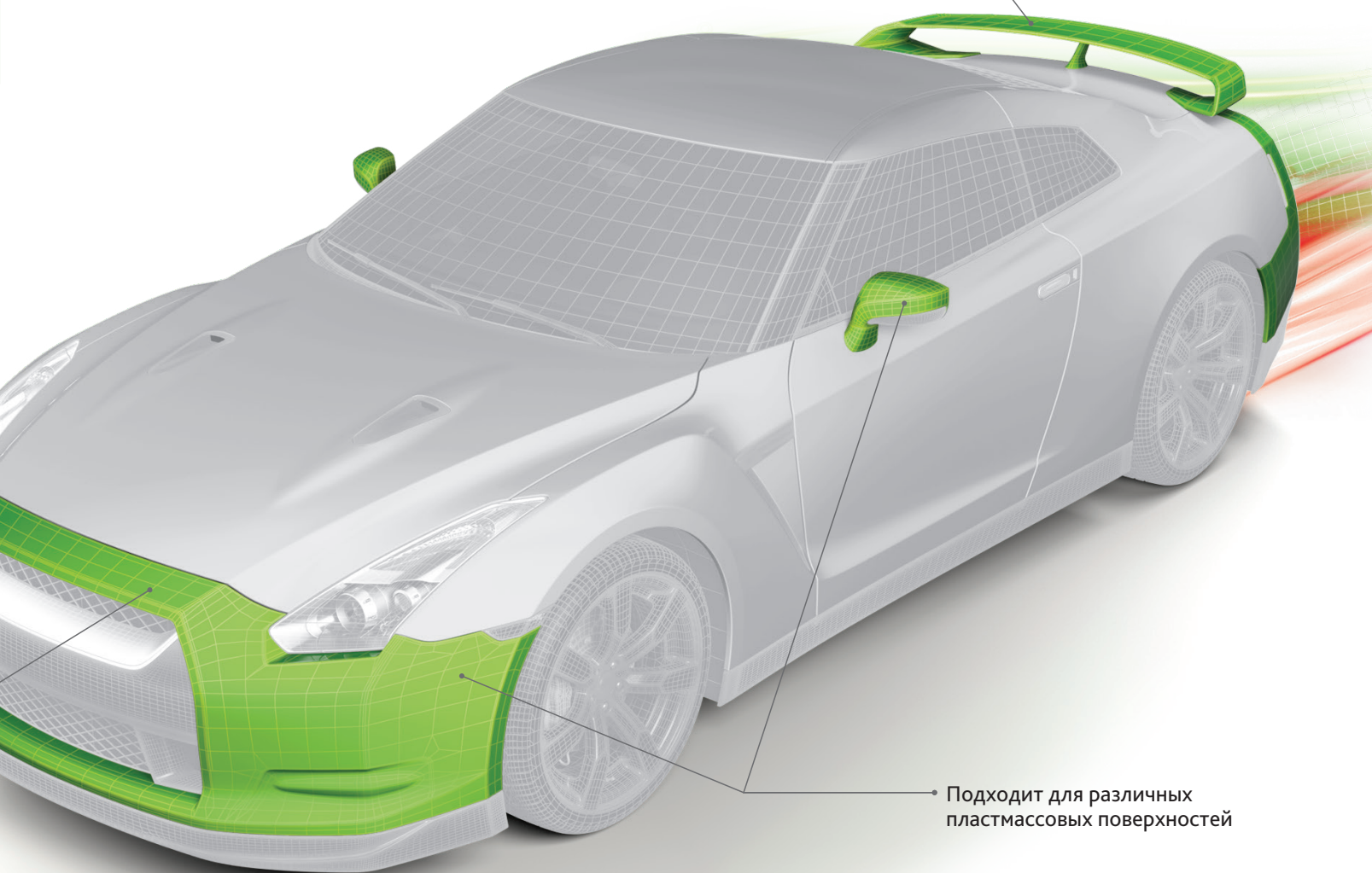
### ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Пластмассовые поверхности, используемые производителями автомобилей (ABS, AS, PC, PPF, PS, PU, PUR, RRIM); Новая пластмассовая деталь должна быть очищена. Необходимо прогреть ее в течение 60 минут при +60°C. Это значительно облегчит удаление силикона с поверхности. Рекомендуется использовать обезжириватель, предназначенный для пластмасс. Грунт должен быть покрыт следующим слоем в течение одного часа после нанесения. Средство не увеличивает адгезию на PE!

Продукт прост в применении

# Красивая жизнь пластиковых деталей

Очень экономичен в использовании



Подходит для различных  
пластмассовых поверхностей

# ГРУНТЫ



## 1K FILLER

Однокомпонентный  
грунт-наполнитель

АРТИКУЛ	ВЕС	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ	ЦВЕТ
336.0803	800 мл	6	

### КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Грунт-наполнитель 1K FILLER

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав – гидроксо-акриловые смолы

Плотность продукта – 1,42 кг/л

Цвет – серый



P280-P400



Обезжирить  
SOLID  
CLEANER



по объему:  
1+10-15%  
по весу:  
100+14,1



18-20 сек.,  
DIN 4/20°C



2-3 слоя



Размер сопла  
1.6-2.0 мм  
Давление  
2.0-2.5 бар



Между  
слоями –  
5-10 минут  
перед сушкой  
– 10 минут



20°C –  
40 минут  
60°C –  
15 минут



Сухое –  
P360-P500  
Мокрое –  
P800-P1000

### ХАРАКТЕРИСТИКА

SOLID 1K FULLER однокомпонентный грунт-наполнитель. Обладает хорошим наполняющими свойствами. Отвердевает на воздухе. Хорошо шлифуется. Прост в применении.

1K Грунт-наполнитель представляет собой продукт высокой плотности с активной защитой от коррозии, обладает превосходной адгезией к железу, стали, цинку и алюминию

VOC (volatile organic compounds - летучие органические смеси) для смеси = 533 г/л, для вязкости 22 сек., при температуре 20°C.

### ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Применяется только на хорошо обезжиренных поверхностях. Цинк и алюминий необходимо шлифовать. Не используется на термопластичных акриловых поверхностях. Можно наносить сверху любые аналогичные покрытия. Используется также как грунтовка и порозаполнитель.

Грунт акриловый SOLID 1K FULLER можно наносить на следующие виды поверхностей:

- полиэфирную шпатлевку;
- старые лакокрасочные покрытия;
- стальные основания;
- алюминиевые основания;
- катафорезные грунты.

### ВНИМАНИЕ!

Использовать только с фирменным разбавителем для двухкомпонентных грунтов SOLID.



## CLASSIC FULLER

Двухкомпонентный акрил-полиуретановый грунт-наполнитель

Артикул	Вес	кол-во в коробке	Цвет
339.1250	1000+250 мл	12	Серый
339.1251	1000+250 мл	12	Черный

### КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Грунт-наполнитель CLASSIC FULLER  
Отвердитель CLASSIC FULLER HARDENER

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав – гидроксо-акриловые смолы  
Плотность продукта – 1,54 кг/л  
Цвет: черный, серый

P240	Обезжирить SOLID CLEANER	по объему: 4:1+10% по весу: 100:16+14,1	24-25 сек., DIN 4/20°C	При 20°C – 60 минут	2-3 100% слоя	Размер сопла 1.6-2.0 мм Давление 2.0-2.5 бар	Между слоями – 8-10 минут	20°C – 4 часа 60°C – 30 минут	Сухое – P400-P600 Мокрое – P800-P1000

### ХАРАКТЕРИСТИКА

Двухкомпонентный акрил-полиуретановый грунт-наполнитель с высоким содержанием сухого остатка и пониженным содержанием летучих веществ CLASSIC FULLER. Применяется для ремонтной окраски автомобилей. Идеально растекается, создавая гладкую поверхность, что минимализирует усилия при его последующей обработке.

CLASSIC FULLER можно применять как для локального ремонта детали, так и в случае окраски новой детали.

### ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

- Высокий сухой остаток.
- Экономия времени и абразивов при обработке.
- Быстро сохнет.

### ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Применяется для окончательного выравнивания поверхности, заполнения мелких пор и шлифовальной риски. Подходит как подложка для всех известных авторемонтных эмалей.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность перед нанесением обезжирить SOLID CLEANER. Старое лакокрасочное и ремонтное покрытие предварительно должно быть обработано абразивом P-240. На стальные и оцинкованные поверхности рекомендуется нанести антикоррозионный протравливающий грунт SOLID PROTECTOR PRIMER.

Перед нанесением последующих декоративных покрытий требуется шлифование. Сухое шлифование производить абразивом P240-P500, мокрое шлифование P800-P1000.

### ВНИМАНИЕ!

Использовать только с фирменным разбавителем для двухкомпонентных грунтов SOLID.

# ГРУНТЫ

продукт	применение	МАТЕРИАЛ				подготовка поверхности	пропорции смешивания	нанесение	сушка	шлифование
		сталь	алюминий	оцинкованная сталь	пластик					
 <p>1K FILLER</p>	Однокомпонентный грунт для локальных и быстрых ремонтов. Характеризуется быстрым временем сушки.	▲	▼	▼	▲	P240	1K THINNER 30-60%	 дюза 1,4-1,8мм	40 минут	P240 - P500
 <p>2K ACRYL</p>	Универсальный грунт-наполнитель для различных видов ремонта.	▲	▲	▼	▲	P240 - P320	5:1 +10%	 дюза 1,4-1,8мм	6-8 часов	P240 - P500
 <p>FULLER HS</p>	Грунт наполнитель с высоким сухим остатком для различных видов ремонта. Характеризуется хорошей наполняемостью.	▲	▲	▲	▲	P240 - P320	4:1 +20%	 дюза 1,4-1,8мм	6 часов	P240 - P500
 <p>JET FILLER</p>	Быстросохнущий грунт-наполнитель для быстрых ремонтов и ремонтов при низких температурах окружающего воздуха от 15°C.	▲	▲	▼	▲	P240 - P320	4:1:1 +10%	 дюза 1,4-1,8мм	1,5-2 часа	P240 - P500
 <p>PROTECTOR PRIMER</p>	Кислотоотверждаемый первичный протравливающий грунт. Применяется для защиты металла от окисления и коррозии.	▲	▲	▲	▼	P240 - P320	1:1	 дюза 1,4-1,6мм	20 минут	P240 - P500
 <p>FILLER VHS</p>	Грунт -наполнитель с высоким содержанием твердых частиц. Характеризуется высокой наполняющей способностью и легкостью в обработке. В составе имеет антикоррозионные компоненты для защиты металла от коррозии.	▲	▲	▲	▲	P240 - P320	4:1 +10%	 дюза 1,4-1,8мм	3 часа	P240 - P500
 <p>UNI FILLER</p>	Универсальный грунт наполнитель. Может применяться в шлифуемой версии и версии мокрый-по-мокрому. Хорошие наполняющие и изоляционные свойства.	▲	▼	▼	▲	P240 - P320	6:1 +15%	 дюза 1,4-1,6мм	15 минут "мо- крый-по-мо- крому" 2 часа до шлифо- вания	P240 - P500
 <p>CLASSIC FULLER</p>	Применяется для ремонтной окраски автомобилей. Идеально растекается, создавая гладкую поверхность, что минимализирует усилия при его последующей обработке. Можно применять как для локального ремонта детали, так и в случае окраски новой детали.	▲	▲	▲	▲	P240 - P320	4:1 +10%	 дюза 1,6-2,0мм	4-6 часов	P240 - P500



МОЖНО ПРИМЕНЯТЬ



НЕЛЬЗЯ ПРИМЕНЯТЬ



НАНЕСЕНИЕ  
КРАСКОПУЛЬТОМ



## UNI FILLER

Универсальный грунт-наполнитель

- Высокий сухой остаток.
- Экономия времени и абразивов при обработке.
- Содержит антикоррозионные пигменты.
- Быстро сохнет.



**ЛАКИ**





# CLASSIC LINE



Линейка ремонтных лаков SOLID соответствует всем современным стандартам окраски автомобилей.

Лаки SOLID обладают высокой твердостью и устойчивостью к абразивным и механическим повреждениям, химической стойкостью к воздействию растворителей и различных активных реагентов, экономичностью, хорошим блеском, легкостью нанесения и коротким временем сушки.

Линейка лаков SOLID адаптирована для разных видов ремонта от локальной окраски до окраски больших поверхностей в разных температурных режимах.



# ЛАКИ



## CLEAR TOP

Акрил-уретановый  
двухкомпонентный лак

Артикул	ВЕС	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ
321.1000	1000+500 мл	6
321.5000	5000+2500 мл	3

### КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Лак CLEAR TOP  
Отвердитель CLEAR TOP HARDENER

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав – акрил-уретановые смолы  
Плотность продукта – 0,945 кг/л  
Цвет – прозрачный



по объему:  
2:1+10%  
по весу:  
100:42,3+9



15-17 сек.,  
DIN 4/20°C



При 20°C –  
до 2 часов



2 слоя



Размер сопла  
1.3-1.4 мм  
Давление  
2.0-2.5 бар



Между  
слоями –  
7 минут  
перед сушкой  
– 10 минут



20°C – 6 часов  
60°C – 30 мин.

### ХАРАКТЕРИСТИКА

Двухкомпонентный акрил-уретановый прозрачный лак CLEAR TOP. Предназначен для нанесения поверх базового слоя в системах двухслойных покрытий с эффектами «металлик», «перламутр», а также однородных цветов.

Преимущества продукта:

- удобен в нанесении;
- обладает высоким глянцем;
- легко полируется.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

CLEAR TOP наносится на:

- все современные эмали с эффектом «перламутр» и «металлик» как на водной так и на сольвентной основах;
- шлифованные акриловые эмали;
- шлифованные старые лакокрасочные покрытия.

### ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ ШЛИФОВАНИЕ

Для старого лакокрасочного покрытия использовать абразивы градаций P600-P1000.

### ВНИМАНИЕ!

Не наносить на реактивные грунты, однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные материалы.

### ПРИМЕЧАНИЯ

При нормальных условиях (20°C) лак CLEAR TOP не требует разбавления. При высокой температуре, повышенной вентиляции или в случае окраски большой поверхности можно добавить 5-10% разбавителя SOLID 2K THINNER. Пыль и незначительные повреждения могут быть отполированы после истечения времени сушки указанного для температуры 20°C или после охлаждения всей детали до температуры окружающей среды после полной сушки при температуре детали 60°C. Осторожно зашлифуйте частицы пыли абразивной бумагой, затем отполируйте поверхность вручную или машинкой.



## PREMIUM CLEAR HS

Акрил-уретановый  
двухкомпонентный лак

Артикул	Вес	Кол-во в коробке
322.0750	500+250 мл	24
322.1500	1000+500 мл	12
322.7500	5000+2500 мл	4

### КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Лак PREMIUM CLEAR HS  
Отвердитель PREMIUM CLEAR HS HARDENER

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав – акрил-уретановые смолы  
Плотность продукта – 1.043 кг/л  
Цвет – прозрачный



по объему:  
2:1+10%  
по весу:  
100:47,9+9



16-18 сек.,  
DIN 4/20°C



При 20°C –  
до 2 часов



1,5-2 слоя



Размер сопла  
1.3-1.4 мм  
Давление  
2.0-2.5 бар



Между  
слоями –  
7-10 минут  
перед сушкой  
– 15 минут



20°C –  
5-7 часов  
60°C –  
30 минут

### ХАРАКТЕРИСТИКА

Двухкомпонентный акрил-уретановый прозрачный лак PREMIUM CLEAR HS системы High Solid. Обеспечивает большую толщину слоя и высокую твердость покрытия. Характеризуется малым расходом. Предназначен для нанесения поверх базового слоя и позволяет восстанавливать оригинальные двухслойные покрытия с эффектами «металлик» и «перламутр», а также однородных цветов.

Преимущества продукта:

- отличная механическая прочность;
- характеризуется высоким содержанием сухого остатка;
- обладает высоким гляncем;
- идеально полируется.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

PREMIUM CLEAR HS наносится на:

- все современные эмали с эффектом «перламутр» и «металлик»;
- шлифованные акриловые эмали;
- шлифованные старые лакокрасочные покрытия.

### ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ ШЛИФОВАНИЕ

Для старого лакокрасочного покрытия использовать абразивы градаций P600-P1000.

### ВНИМАНИЕ!

Не наносить на реактивные грунты, однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные материалы.

### ПРИМЕЧАНИЯ

При нормальных условиях (20°C) лак PREMIUM CLEAR HS не требует разбавления. При высокой температуре, повышенной вентиляции или в случае окраски большой поверхности можно добавить 10-20% разбавителя SOLID 2K THINNER.

Пыль и незначительные повреждения могут быть отполированы после истечения времени сушки указанного для температуры 20°C или после охлаждения всей детали до температуры окружающей среды после полной сушки при температуре детали 60°C. Осторожно зашлифуйте частицы пыли абразивной бумагой, затем отполируйте поверхность вручную или машинкой.

# ЛАКИ



## JET CLEAR

Быстросохнущий акрил-уретановый двухкомпонентный лак

АРТИКУЛ	ВЕС	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ
323.0750	500+250 мл	12
323.1500	1000+500 мл	12

### КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Лак JET CLEAR  
Отвердитель JET CLEAR HARDENER

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав – акрил-уретановые смолы  
Плотность продукта – 0,94 кг/л  
Цвет – прозрачный



по объему:  
2:1+10%  
по весу:  
100:47,9+9



13-15 сек.,  
DIN 4/20°C



При 20°C –  
1 час



1,5-2 слоя



Размер сопла  
1.3-1.4 мм  
Давление  
2.0-2.5 бар



Между  
слоями –  
3-5 минут  
перед сушкой  
– 10 минут



20°C –  
2,5-3 часа  
60°C –  
20 минут

### ХАРАКТЕРИСТИКА

Быстросохнущий двухкомпонентный акрил-уретановый прозрачный лак JET CLEAR. Применяется при ремонтной окраске для проведения быстрого и локального ремонта. Рекомендован для небольших (максимум 2-3 элемента) ремонтов. Предназначен для нанесения поверх базового слоя и позволяет восстанавливать оригинальные двухслойные покрытия с эффектами «металлик» и «перламутр», а также однородных цветов.

Преимущества продукта:

- простота в нанесении;
- короткое время сушки (при 20°C – 2,5-3 часа);
- возможность использования при температуре 15°C;
- отличный блеск;
- возможность полировки при 20°C уже через 2,5-3 часа.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

JET CLEAR наносится на:

- все современные эмали с эффектом «перламутр» и «металлик»;
- шлифованные акриловые эмали;
- шлифованные старые лакокрасочные покрытия.

### ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ ШЛИФОВАНИЕ

Для старого лакокрасочного покрытия использовать абразивы градаций P600-P1000.

### ВНИМАНИЕ!

Не наносить на реактивные грунты, однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные материалы.

### ПРИМЕЧАНИЯ

При нормальных условиях (20°C) лак JET CLEAR не требует разбавления. При высокой температуре, повышенной вентиляции или в случае окраски большой поверхности можно добавить 5-10% разбавителя SOLID 2K THINNER. Пыль и незначительные повреждения могут быть отполированы после истечения времени сушки указанного для температуры 20°C или после охлаждения всей детали до температуры окружающей среды после полной сушки при температуре детали 60°C. Осторожно зашлифуйте частицы пыли абразивной бумагой, затем отполируйте поверхность вручную или машинкой.



## CLASSIC CLEAR

Акриловый  
двухкомпонентный лак

Артикул	Вес	Кол-во в коробке
325.1500	1000+500 мл	6
325.7500	5000+2500 мл	3

### КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Лак CLASSIC CLEAR  
Отвердитель CLASSIC CLEAR HARDENER

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав – акрил-уретановые смолы  
Плотность продукта – 0,97 кг/л  
Цвет – прозрачный



по объему:  
2:1  
по весу:  
100:46,4



16-18 сек.,  
DIN 4/20°C



При 20°C –  
до 2 часов



2 слоя



Размер сопла  
1.3-1.4 мм  
Давление  
2.0-2.5 бар



Между  
слоями –  
7 минут  
перед сушкой  
– 10 минут



20°C –  
6 часов  
60°C –  
30 минут

### ХАРАКТЕРИСТИКА

Высококачественный 2-х компонентный акриловый лак со средним сухим остатком, обладающий высокой степенью глянца.

Обладает высокой прозрачностью, не добавляет желтизны и других оттенков краске. После полной полимеризации образует твердое покрытие, устойчивое к царапинам, при этом обладает высокой эластичностью.

Применяется как для быстрого локального ремонта, так и для полной окраски автомобиля.

- Хорошая растекаемость.
- Великолепный глянец.
- Устойчивость к царапинам.
- Эластичность.
- Универсальность.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Для старого лакокрасочного покрытия использовать абразивы градаций P600-P1000.

### ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

CLASSIC CLEAR наносится на:

- все современные эмали с эффектом «перламутр» и «металлик» как на водной так и на сольвентной основах;
- шлифованные акриловые эмали;
- шлифованные старые лакокрасочные покрытия.

### ВНИМАНИЕ!









Не наносить на реактивные грунты, однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные материалы.

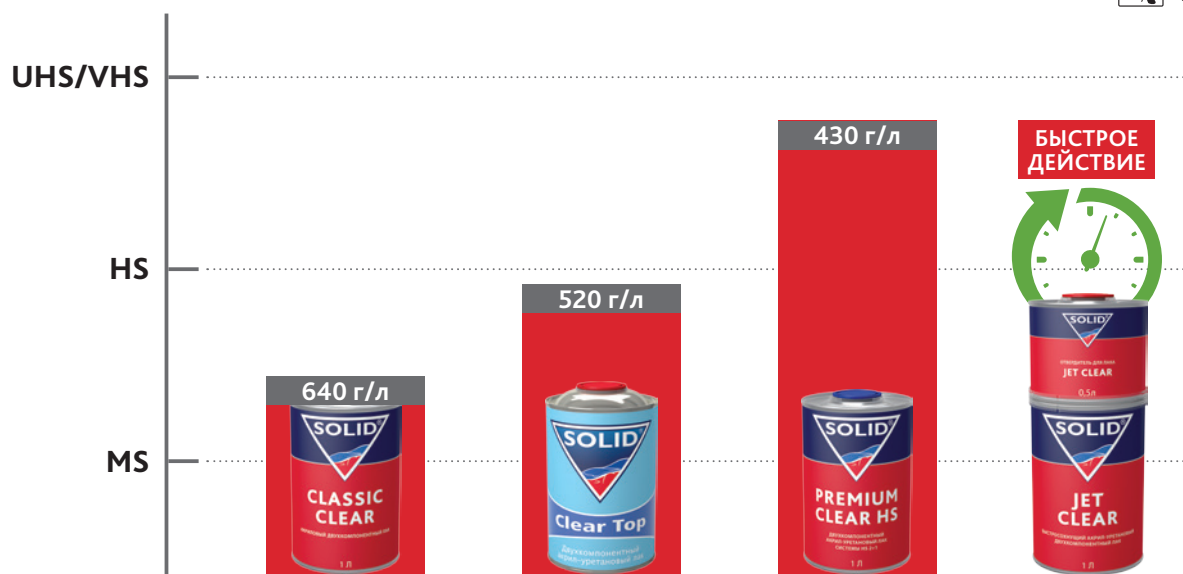
### ПРИМЕЧАНИЯ

При нормальных условиях (20°C) лак CLASSIC CLEAR не требует разбавления. При высокой температуре, повышенной вентиляции или в случае окраски большой поверхности можно добавить 5-10% разбавителя SOLID 2K THINNER.

Пыль и незначительные повреждения могут быть отполированы после истечения времени сушки указанного для температуры 20°C или после охлаждения всей детали до температуры окружающей среды после полной сушки при температуре детали 60°C. Осторожно зашлифуйте частицы пыли абразивной бумагой, затем отполируйте поверхность вручную или машинкой.

# ЛАКИ

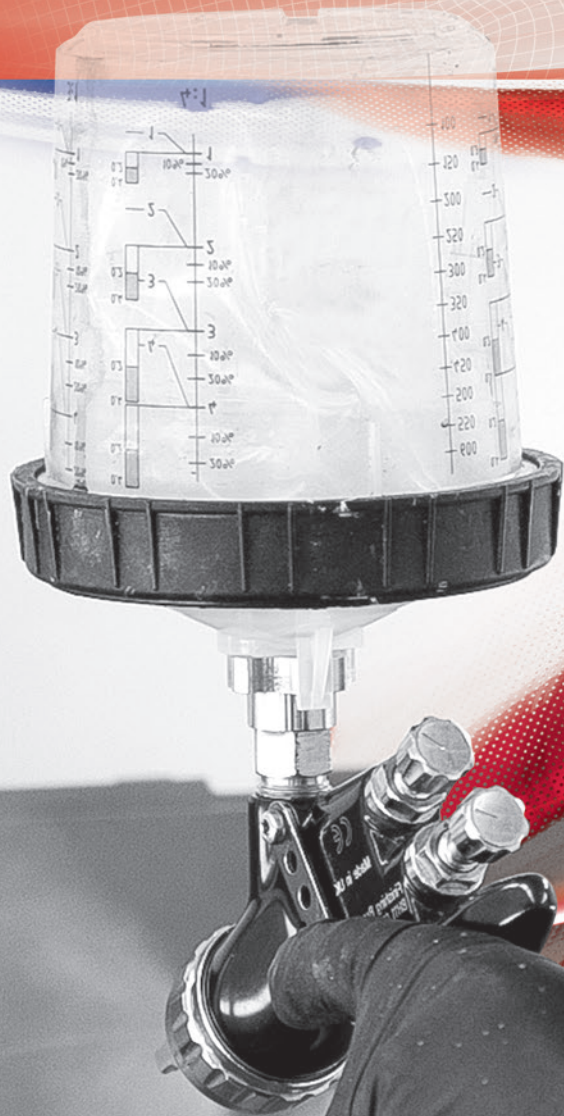
продукт	применение	МАТЕРИАЛ				подготовка поверхности	пропорции смешивания	нанесение	сушка	полировка
		сталь	алюминий	оцинкованная сталь	пластик					
<b>CLASSIC CLEAR</b> 	Классический акриловый лак со средним содержанием сухого остатка. Применяется как для локального так и для полного окраса.	Все существующие базовые покрытия на сольвентной основе.				Старое ЛКП Р600 - Р1000	2:1	 дюза 1,3-1,4мм	5-7 минут между слоями 6 часов при 20°C	Полировать при необходимости, после полного высыхания
<b>CLEAR TOP</b> 	Акрил-уретановый лак системы MS (Medium Solid) Великолепный глянец, применяется во всех видах ремонтов.	Все существующие базовые покрытия на сольвентной основе.				Старое ЛКП Р600 - Р1000	2:1	 дюза 1,3-1,4мм	7-10 минут между слоями 6 часов при 20°C	Полировать при необходимости, после полного высыхания
<b>JET CLEAR</b> 	Акрил-уретановый лак для экспресс ремонтов и окраски в условиях низких температур окружающего воздуха от 15°C.	Все существующие базовые покрытия на сольвентной основе.				Старое ЛКП Р600 - Р1000	2:1	 дюза 1,3-1,4мм	5 минут между слоями 2,5-3 часа при 20°C	Полировать при необходимости, после полного высыхания
<b>PREMIUM CLEAR HS</b> 	Акрил-уретановый лак системы HS (High Solid) Характеризуется высоким сухим остатком хорошим блеском и стойкостью к ультрафиолетовым лучам.	Все существующие базовые покрытия на сольвентной и водной основе.				Старое ЛКП Р600 - Р1000	2:1	 дюза 1,3-1,4мм	7-10 минут между слоями 5-7 часов при 20°C	Полировать при необходимости, после полного высыхания



**MS**  
MEDIUM SOLID (среднее содержание сухого остатка)

**HS**  
HIGH SOLID (высокое содержание сухого остатка)

**UHS/VHS**  
ULTRA HIGH SOLID/VERY HIGH SOLID (сверхвысокое содержание сухого остатка)



## CLASSIC CLEAR

Высококачественный двухкомпонентный акриловый лак

- Хорошая растекаемость.
- Великолепный глянец.
- Устойчивость к царапинам.
- Эластичность.
- Универсальность.



# СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ





# CLASSIC LINE



Для Вас представлен целый ряд сопутствующих товаров для ремонта и ухода за автомобилем.

В ассортименте SOLID Вы найдете все необходимые материалы для профессионального процесса кузовного ремонта.

Мы предлагаем только лучшие и высококачественные продукты, что гарантирует отличную производительность и качество ремонта.





## AUTO-SPRAY

Аэрозольная  
эмаль

АРТИКУЛ	ВЕС	КОЛ-ВО В КОРОБКЕ
351.0404	400 мл	12

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Химическая основа – акрил  
Плотность продукта – 0,75 г/см<sup>3</sup>  
Цвет – черный матовый



P400-P600



Обезжирить  
SOLID  
CLEANER



от пыли –  
около 15 мин.,  
на отлип –  
около 30 мин.,  
полное –  
1,5 часа

### ХАРАКТЕРИСТИКА

Универсальная аэрозольная эмаль для устранения мелких дефектов в лакокрасочном слое. Предназначена для окраски элементов кузова автомобиля, бамперов, молдингов, колесных дисков и др. Также может применяться в качестве проявочного покрытия. Быстро сохнет. Обладает хорошей адгезией. Не содержит веществ, разрушающих озоновый слой.

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Рекомендуется подготовить поверхность шлифованием абразивным материалом «по-сухому» градацией P600. Обрабатываемая поверхность должна быть очищена, обезжирена и высушена. Тщательно встряхивать баллон в течение 3-х минут, наносить при температуре от +15°C до +30°C. Оптимальное расстояние до окрашиваемой поверхности 25-30 см. Рекомендуется наносить в 2-3 слоя.

### ВНИМАНИЕ!

Легко воспламеняется!



# POLYESTER REPARATURSET

Ремонтный набор

Артикул	Вес	Кол-во в коробке
362.0250	250 мл	20

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность продукта – 1,10 г/см<sup>3</sup>

Цвет – прозрачный



P180



Обезжирить  
SOLID  
CLEANER



Добавление  
отвердителя  
3-4%  
(по объему)



При 20°C –  
10 минут



При 20°C –  
30-40 минут



Сухое –  
P80-P120

## ХАРАКТЕРИСТИКА

Набор состоит из полиэфирной смолы, отвердителя и стеклоткани.

Применяется для ремонта поврежденных деталей и восстановления требуемой формы элементов из металла, пластика и т.п.

Предназначен для укрепления деталей, пораженных сквозной коррозией.

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Ремонтируемая поверхность должна быть заранее очищена, обезжирена и высушена. Тщательно перемешать. Наносить кистью. При нанесении на металлические поверхности рекомендуется применять совместно с наполняющей шпатлевкой для улучшения адгезии.

На чистую, обезжиренную и зашлифованную абразивным материалом «по-сухому» градацией P180 поверхность нанести кистью тонким равномерным слоем смолу, смешанную с отвердителем. Положить на ремонтируемый участок вырезанную по необходимому размеру и форме стеклоткань и плотно прижать ее или прикатать валиком. Процедуру повторять в зависимости от требуемой жесткости. После полного высыхания ремонтная зона шлифуется «по-сухому» P80-P120. Ремонтная поверхность может быть покрыта любым акриловым грунтом для последующей окраски.



## 2K THINNER

Растворитель  
универсальный

Артикул	Вес	Кол-во в коробке
371.1000	1000 мл	12

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность продукта – 0,85 г/см<sup>3</sup>

Цвет – прозрачный

### ХАРАКТЕРИСТИКА

Является универсальным растворителем для двухкомпонентных материалов.

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Имеет специально подобранный состав, позволяющий грунту равномерно высыхать во всем объеме покрытия. Химически нейтрален по отношению к отвердителю. В пропорциях смешивания руководствуйтесь описанием на используемый грунт.



## CLEANER

Обезжириватель

Артикул	Вес	Кол-во в коробке
572.1000	1000 мл	12
572.5000	5000 мл	4

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность продукта – 0,75 г/см<sup>3</sup>

Цвет – прозрачный

### ХАРАКТЕРИСТИКА

Обеспечивает эффективное удаление загрязнений: следов масел, смазок, силиконовых материалов при подготовке поверхности к окраске.

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Нанести на поверхность при помощи обильно смоченной ветоши или распылителя. Для качественного растворения загрязнений оставить на несколько секунд. Полностью удалить сухим, чистым, хорошо впитывающим протирочным материалом. В случае необходимости процедуру повторить.

**ВНИМАНИЕ!** Не рекомендуется для очистки покрытий на основе однокомпонентных и термопластичных материалов. При работе пользоваться резиновыми перчатками, защитными маской и очками, спецодеждой.



# UNISEAL PU

Герметик

Артикул	Вес	Кол-во в коробке	Цвет
361.0311	310 мл	12	Белый
361.0313	310 мл	12	Серый
361.0314	310 мл	12	Черный

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность продукта – 1,27 г/см<sup>3</sup>

Цвет – серый, белый, черный



При 20°C –  
от 30 минут  
до 2-х часов,  
в зависимости  
от условий

## ХАРАКТЕРИСТИКА

Однокомпонентный полиуретановый клеюще-уплотнительный герметик. Предназначен для эластичного склеивания и уплотнения элементов при кузовном ремонте легкового, коммерческого и грузового транспорта, а также при производстве вагонов и контейнеров. Отверждается до эластично-резинового состояния под воздействием влаги воздуха.

Позволяет крепить элементы тюнинга, такие как спойлера, молдинги и другие. Может применяться для уплотнения сварочных соединений.

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Уплотняемые и склеиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и обезжиренными, без пыли и песка. Поверхность голого металла необходимо зашлифовать «по-сухому» градацией — Р320. Нанесение производить при помощи ручного или пневматического выжимного пистолета.

## ОСОБЕННОСТИ

- высокая адгезия к большинству видов металла и пластмассы без необходимости использования грунта;
- высокая прочность на разрыв – более 2,5 Н/мм;
- высокая эластичность – масса растягивается при разрыве более чем на 900%;
- не трескается с течением времени;
- может быть окрашен одно- или двухкомпонентными эмалями, а также в системе «мокрое-по-мокрому».



## UNTERBODENSCHUTZ (UBS)

Антикоррозионное покрытие

Артикул	Вес	Кол-во в коробке
342.1004	1000 мл	12

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность продукта – 1,00 г/см<sup>3</sup>

Цвет – черный



Давление распыления – 2-4 бар



При 20°C – 3 часа

### ХАРАКТЕРИСТИКА

Антикоррозионное средство на основе битумов. Обеспечивает долговременное эластичное защитное покрытие. Идеально подходит для антикоррозионной обработки днища автомобиля, колесных арок. Может также использоваться для шумоизоляции. Быстро сохнет. Образует упругое, толстослойное покрытие.

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Обрабатываемая поверхность должна быть очищена, обезжирена и высушена. Тщательно встряхивать баллон в течение 3-х минут, наносить при температуре от +15°C до +30°C.



### ВНИМАНИЕ!

Не наносить на части двигателя, выхлопной системы, трансмиссии и подвески (приводы, пыльники, карданные валы, амортизаторы и т.д.)!



## KAROSSERIESCHUTZ (KS)

Антигравийное покрытие

Артикул	Вес	Кол-во в коробке	Цвет
341.1003	1000 мл	12	
341.1004	1000 мл	12	

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность продукта – 1,00 г/см<sup>3</sup>

Цвет – серый, черный



Давление распыления – 2-4 бар



При 20°C – 60 минут  
При 60°C – 30 минут

### ХАРАКТЕРИСТИКА

Покрытие на основе каучука. Применяется для защиты порогов, дверей, колесных арок, спойлеров, других элементов кузова автомобиля от механических повреждений вызванных попаданием камней. Образует упругое, толстослойное покрытие, которое после полного высыхания может быть окрашено декоративными лакокрасочными материалами.

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

Ремонтируемая поверхность должна быть заранее очищена, обезжирена и высушена. Тщательно перемешать. Наносить кистью. При нанесении на металлические поверхности рекомендуется применять совместно с наполняющей шпатлевкой для улучшения адгезии.

Подготовить поверхность шлифованием абразивным материалом «по-сухому» градацией P180-P240. Обрабатываемая поверхность должна быть заранее очищена, обезжирена и высушена. При нанесении покрытия на голый металл, рекомендуется предварительно нанести на поверхность антикоррозионный грунт на эпоксидной основе. Тщательно перемешать в течение 3-х минут, наносить при температуре от +15°C до +30°C.



## GLAS FAST PU 202

Однокомпонентный полиуретановый клей для вклейки стекол 310ml 2-ч.

Артикул	Вес	Кол-во в коробке
360.0311.1	310 г	12

## GLAS FLEX PU 203

Однокомпонентный полиуретановый клей для вклейки стекол 310ml 3-ч.

Артикул	Вес	Кол-во в коробке
360.0312.1	310 г	12

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность продукта – 1,36 +/- 0,02 гр/см<sup>3</sup>

### ОПИСАНИЕ

Превосходный, не дающий усадки, однокомпонентный, эластичный высокомодульный полиуретановый клей для стекол. Высыхание происходит под воздействием атмосферной влажности. Идеален для непосредственного остекления транспортных средств. Продукт объединяет высокомодульные качества, которые обеспечивают прочность, необходимую для поддержания жесткости кручения и качества, обеспечивающие правильное склеивание стекла.

Продукт PU 202, разработан для осуществления «быстрого ремонта», обеспечивает время готовности к эксплуатации автомобиля после замены стекла 2 часа (23°C и 50% о.в.).

Продукт PU 203, разработан для осуществления «быстрого ремонта», обеспечивает время готовности к эксплуатации автомобиля после замены стекла 3 часа (23°C и 50% о.в.).

### ХАРАКТЕРИСТИКА

- однокомпонентный полиуретан;
- быстрая сушка;
- подходит для применения в жару и холод;
- стабилен, не дает усадки;
- стойкость к старению и погодным условиям;
- способен противостоять высокодинамичным нагрузкам;
- подходит для вклеивания стекол со встроенными антеннами;
- PU 202, эксплуатация отремонтированного т/с возможна через 2 часа (23°C, 50% о. в.);
- PU 203, эксплуатация отремонтированного т/с возможна через 3 часа (23°C, 50% о. в.);
- вес стекла не более 35 кг;
- предотвращает окисление на алюминиевых кузовах.

### ПРИМЕНЕНИЕ

Удалить уплотнители. Снять щетки стеклоочистителя. Аккуратно срезать стекло. Обработать оставшийся на кузове автомобиля слой герметика таким образом, чтобы слой был равномерной толщины (1-2 мм). В том случае, если старый герметик не является полиуретановым, необходимо полностью удалить его. Нанести SOLID PRIMER 030 (грунт) на участки с открытым металлом и лакокрасочным покрытием. Обработать края стекла с помощью SOLID CLEANER (очиститель), нанося его с помощью аппликатора, и дать просохнуть в течение 15 мин. С помощью аппликатора нанести SOLID PRIMER 030 (грунт) для защиты герметика от ультрафиолетового излучения и улучшения адгезии. Дать просохнуть в течение 15 мин. Равномерно нанести герметик на края стекла либо кузова автомобиля. Немедленно после нанесения герметика установить стекло на место и слегка прижать по всему периметру.



# Вклейка стёкол

**ЛЁГКОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**  
сокращает время  
и затраты

**СКОРОСТЬ ВКЛЕЙКИ**  
время полимеризации:  
PU 202 - 2 часа,  
PU 203 - 3 часа

**ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО**  
разработано для  
специалистов  
по замене  
автостёкол

**ВСЕСЕЗОННАЯ СИСТЕМА**  
позволяет использовать  
материалы в любое  
время года

## PRIMER 030

Грунт для клейки  
автомобильных стёкол



Артикул	Вес	Кол-во в коробке
334.0311.1	30 г	100

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность продукта – ок. 0,98 г/см<sup>3</sup>

Цвет - черный

### ОПИСАНИЕ

Черный жидко-текучий праймер/активатор на основе полиуретана. Продукт содержит растворитель. Продукт отличают его покрывная способность и превосходная устойчивость к ультрафиолету, не содержит хлорированный углеводород и ароматических растворителей.

### ХАРАКТЕРИСТИКА

Использование SOLID PRIMER 030 в качестве праймера необходимо для продуктов SOLID GLAS FLEX PU 203 и SOLID GLAS FAST PU 202 для повышения адгезии при прямой клейке стекол и стеклокерамики. SOLID PRIMER 030 также может использоваться в качестве активатора для стекол с полиуретановым покрытием. Праймер/активатор также подходит для увеличения адгезии для других полиуретановых клеев/герметиков для стекла, различных пластмасс и металлов.

### ПРИМЕНЕНИЕ

Перед применением алюминиевый флакон сильно потрясти руками около 1 минуты. Для перемешивания в баллончике имеются стальные шарики, которые после 3-4 ударов должны свободно двигаться.

Равномерно нанести SOLID PRIMER 030 с помощью аппликатора, или кисти. Самой подходящей температурой для нанесения праймер является диапазон 0-30°C. Праймер должен наноситься равномерно тонким слоем. Неравномерное нанесение удлиняет время полимеризации и ведет к образованию нежелательных включений растворителя при недостаточном времени выветривания. Не допускается нанесение на одно и то же место дважды, так как уже высохший праймер снова активизируется, что негативно сказывается на адгезии и на оптических свойствах. Важно: так как SOLID PRIMER 030 является реактивным продуктом, содержащим растворитель, необходимо закрывать флакон сразу после использования, чтобы избежать нежелательных реакций. Соблюдать следующие рекомендации: праймер, в котором появился осадок, обладает неприятным запахом и не должен больше использоваться, бутылка с праймером, единожды открытая и закрытая, должна быть использована в течение 2-х недель.



## СТОЙКА ДЛЯ ОКРАСКИ ДЕТАЛЕЙ КУЗОВА

Стойка для кузовных деталей  
с поворотным механизмом (вертолет)

АРТИКУЛ

202.085



## НАБОР ШПАТЕЛЕЙ

АРТИКУЛ

300.004



## РАСПЫЛИТЕЛЬ С НАСОСОМ ДЛЯ ОБЕЗЖИРИВАТЕЛЯ

АРТИКУЛ

001.1000

ОБЪЁМ

1 л



## CAR PROFI POLIER W100

Полировальные  
салфетки

АРТИКУЛ	РАЗМЕР	ЦВЕТ
401.0100	84см x 44м	

Мягкая целлюлозная нетканая салфетка. Идеально распределяет полировальный материал по поверхности. Не оставляет следов на глянце. Для полировки вручную и удаления остатков полироли. Можно использовать как с абразивной полиролью, так и с полиролями на основе воска и силикона.

## CAR MASKING PAPER

Бумага укрывная  
для маскировки деталей

АРТИКУЛ	ПЛОТНОСТЬ	ПАРАМЕТРЫ
381.0084	40 г/м <sup>2</sup>	84см x 300м
381.0125	40 г/м <sup>2</sup>	125см x 300м
381.062	40 г/м <sup>2</sup>	62см x 300м

Маскирующая бумага со статическим эффектом.  
Для маскировки кузова автомобиля.

## SEAT COVER

Накидка  
на сидение

АРТИКУЛ	РАЗМЕР	ЦВЕТ
076.021.07	790мм x 1300мм	

Одноразовая накидка на сидение автомобиля.

- толщина 10 мкм.
- в рулоне 100 шт.



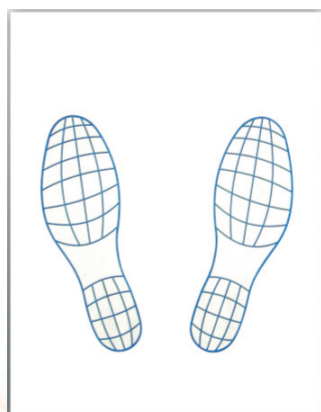
## PAPER FLOOR MATS

Коврики двухслойные  
«следы ног»

АРТИКУЛ	ПАРАМЕТРЫ
074.815.00	40,5см x 52см

Двухслойный бумажный коврик для защиты ковровых покрытий при сервисном обслуживании автомобилей.

- толщина 10 мкм.
- в рулоне 100 шт.





## MASKING FOAM

Поролоновый валик  
для маскировки проемов

АРТИКУЛ	РАЗМЕР
1350.00	13мм x 50м



## MULTI TAPE

Двухсторонняя  
клеящая лента

АРТИКУЛ	РАЗМЕР
383.0605	6мм x 5м
383.0905	9мм x 5м
383.1205	12мм x 5м
383.1505	15мм x 5м
383.1905	19мм x 5м
383.2505	25мм x 5м

Клеящая лента с двусторонним нанесением акрилового клея. Применяется для крепления молдингов, и других декоративных деталей к кузову автомобиля. Поверхность перед нанесением клеящей ленты должна быть очищена от загрязнений и обезжирена.



## MOP UP

Полировальные губки  
Ø 150мм

АРТИКУЛ	ЦВЕТ
363.1140	
363.4140	
363.6140	

Структура губки MOP UP позволяет удерживать воду внутри, благодаря чему эффективно отводится тепло от полируемой поверхности, снижается риск перегрева покрытия при полировке.

Крепежное основание (шпindel) губки позволяет быстро и точно установить полировальную губку MOP UP на полировальную машину и предохраняет резьбовое соединение от срыва.

Полировальные губки MOP UP предназначены для механической полировки с возможностью использования крупнозернистых полировальных паст. Используется как на мокрых, так и на сухих поверхностях. Эффективны при работе с полиролями на основе воска, силикона и с полиролями на водной основе. Максимальные обороты без нагрузки 2600 об/мин.

## CAR PROFI POLIER W100

Полировальные  
салфетки

Артикул	Упаковка
387.0100	100 шт



Одноразовая стеганая салфетка из хлопковой нити с пылеудерживающей пропиткой.

Для удаления пыли и перепылов в процессе подготовки и окраски поверхности. Салфетка пропитана специальным липким составом. Применяется для удаления пыли с подготовленной поверхности, для удаления опила между слоями краски и перед лакированием. Хранить желательно в пакете.

## TACK CLOTH CLASSIC

Салфетка пылесборная  
антистатическая классическая

Артикул	Упаковка
387.0200	100 шт



Одноразовая салфетка из синтетической нити с пылеудерживающей пропиткой.

Применяется для удаления пыли/продуктов шлифования с обрабатываемой поверхности между этапами ремонта лакокрасочного покрытия.

Не содержит силикона.

## MIXING CUP

Пластиковые мерные стаканы  
с крышками

Мерные стаканы

Крышки для мерных стаканов

Артикул	Объем	Артикул	Объем
382.0400	400 мл	382.0401	400 мл
382.0650	650 мл	382.0651	650 мл
382.1300	1300 мл	382.1301	1300 мл
382.2240	2240 мл	382.2241	2240 мл



Стойкие к растворителям проградуированные емкости 400, 650, 1300, 2240 мл с пропорциями смешивания 2:1, 3:1, 4:1, 5:1 и пропорциями разбавителя 10%, 20%, 30%, 40% с плотно закрывающимися крышками.

Применяются для смешивания и хранения лакокрасочных материалов.

## ШЛИФКИ РУЧНЫЕ



Артикул	Упаковка	
1240.700	полужесткий	400 x 70мм
1140.700	жесткий	400 x 70мм
1312.700	мягкий	120 x 70мм
1312.701	выгнутый, полужесткий	120 x 70мм

## FINE STRAIN

Ситечки для  
фильтрации ЛКМ



Артикул	Размер	Упаковка
384.0190	190 мкм	комплект 250 шт.
384.0125	125 мкм	комплект 250 шт.













Бумажная воронка с нейлоновым фильтром 190мкм для фильтрации лакокрасочных материалов. Стойкая к растворителям и водосодержащим продуктам.

Применяется для фильтрации лакокрасочных материалов от посторонних включений и сгустков.

## ЗАЩИТНЫЙ КОМБИНЕЗОН ДЛЯ МАЛЯРНЫХ РАБОТ



# СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ

продукт	применение	МАТЕРИАЛ				подготовка поверхности	пропорции смешивания	нанесение	сушка	шлифование
		сталь	алюминий	оцинкованная сталь	пластик					
 <p>2K THINNER</p>	Универсальный разбавитель для 2К материалов.	2К грунты и лаки								
 <p>CLEANER</p>	Универсальный очиститель силикона.	На всех типах ремонтируемых поверхностей								
 <p>UBS</p>	Антикоррозионное неокрашиваемое средство на основе битума для обработки днища и колесных арок автомобиля.	Неокрашиваемые элементы кузова				Обезжирить, удалить следы коррозии	Готов к нанесению	  4-7 бар	3 часа при 20°C	Не требуется
 <p>KS</p>	Полимерное окрашиваемое покрытие на основе каучука. Применяется для защиты элементов кузова от механических повреждений вызванных попаданием камней.	Колесные арки, пороги				P180 – P240	Готов к нанесению	  4-7 бар	1 час при 20°C	Не требуется
 <p>POLYESTER REPARATURSET</p>	Применяется для ремонта поврежденных деталей и восстановления требуемой формы элементов из металла и пластика. Предназначен для укрепления деталей подверженных сквозной коррозии.	▲	▲	▼	▲	P80 – P240	100:2-5		30-40 минут	P80 – P150
 <p>UNISEAL PU</p>	Однокомпонентный полиуретановый клеюще-уплотнительный герметик. Применяется для склеивания и уплотнения элементов при кузовном ремонте. Может окрашиваться после высыхания.	▲	▲	▲	▲	не ниже P320	Готов к нанесению		2 часа	Не требуется
 <p>GLAS FAST PU 202</p>	Однокомпонентный, быстросохнущий, эластичный, не дающий усадки, полиуретановый клей для вклейки стекол, отверждение под воздействием влажности. Не содержит растворитель. Без запаха. Не проводит ток, подходит для вклейки стекол с электрооборудованием.	Стекло и металл обработать праймером SOLID PRIMER 030				Обезжирить и очистить	Готов к нанесению		3 часа	Не требуется
 <p>GLAS FLEX PU 203</p>	Превосходный, не дающий усадки, однокомпонентный, эластичный высокомодульный полиуретановый клей для стекол. Высыхание происходит под воздействием атмосферной влажности. Идеален для непосредственного остекления транспортных средств.	Стекло и металл обработать праймером SOLID PRIMER 030				Обезжирить и очистить	Готов к нанесению		2 часа	Не требуется



МОЖНО ПРИМЕНЯТЬ



НЕЛЬЗЯ ПРИМЕНЯТЬ



НОСИТЬ КИСТЬЮ



РУЧНОЙ ИЛИ ПНЕВМО ВЪИЖИМНОЙ ПИСТОЛЕТ



РАСПЫЛИТЕЛЬ ДЛЯ АНТИГРАВИА





## GLAS FAST PU 202/FLEX PU 203

Однокомпонентный полиуретановый клей для вклейки стекол

- Однокомпонентный полиуретан.
- Быстрая сушка.
- Подходит для применения в жару и холод.
- Стабилен, не дает усадки.
- Стойкость к старению и погодным условиям.

# ТЕХНОЛОГИЯ

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕД ОКРАСКОЙ



### 1. ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ

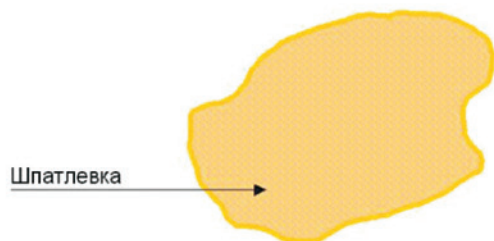
Нанести на ремонтируемый участок с помощью распылителя обезжириватель CLEANER плотным слоем и оставить его на поверхности на 5-10 секунд, а затем полностью удалить сухим, чистым, хорошо впитывающим протирочным материалом.



### 2. ПОДГОТОВКА К ШПАТЛЕВАНИЮ

**А. Подготовка металлического элемента**  
Шлифовать ремонтируемый участок материалом градации P80\* до голого металла, а периферийную зону – P150\*. Затем обдуть поверхность и обезжирить при помощи CLEANER.

**Б. Подготовка элемента из пластика**  
Шлифовать ремонтируемый участок материалом градации P150\*. Затем обдуть поверхность и обезжирить при помощи CLEANER.



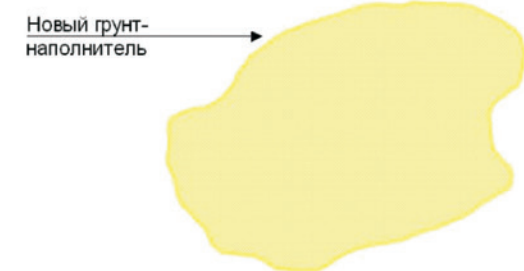
### 3. ШПАТЛЕВАНИЕ

Тщательно перемешать шпатлевку\*\* с отвердителем, а затем быстро нанести на поверхность. Сушка шпатлевки: 20-30 минут при 20°C или 4-6 минут с использованием коротковолновой ИК-сушки.



### 4. ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ

После высыхания зашпатлеванную поверхность необходимо обработать материалом градации P80-P150\*, а затем – P240\*. По завершению шлифования поверхность необходимо тщательно обдуть сжатым воздухом.





## 5. ГРУНТОВАНИЕ

Приготовить грунт-наполнитель 2K ACRYL, FULLER HS или JET FILLER, смешав в соответствующих пропорциях компоненты, а затем нанести в 2-3 слоя, соблюдая межслойную выдержку. Строго следуйте рекомендации в технологии применения каждого из грунтов.

## 6. ОБРАБОТКА ГРУНТА

Загрунтованная поверхность шлифуется абразивным материалом градации P240\*\*\*, а затем P320-400\*\*\*. В случае последующего нанесения двухслойного покрытия «база+лак» рекомендуется завершить обработку абразивным материалом градации P400-500\*\*\* и/или использовать матирующий войлок (siavlies) градации K800.

По завершению шлифования поверхность тщательно обдуть и обезжирить CLEANER.

\* Применяется технология шлифования «по-сухому» с использованием ротационно-вибрационной машинки (ход эксцентрика 5-10 мм, жесткая тарелка).

\*\* Для стандартных ремонтов рекомендуется использовать наполнительные шпатлевки FULL, SOFT, MULTI или LEICHT; усиленную стекловолокном шпатлевку GLAS рекомендуется применять для заполнения глубоких вмятин, сквозных отверстий и наносить на те элементы кузова, на которых отсутствует сильная вибрация (пороги, арки, стойки); наполненная частицами алюминия шпатлевка Alu рекомендуется для нанесения в местах, подверженных перепадам температур и вибрациям (например, капот); жидкая шпатлевка Spray наносится краскораспылителем и используется для выравнивания дефектов на больших поверхностях. При ремонте элементов из пластика применяется шпатлевка FLEX.

При использовании крупнозернистых шпатлевок (FULL, LEICHT, GLAS) их рекомендуется отшлифовать материалом градации P150 и нанести доводочную шпатлевку Fein, которую затем отшлифовать материалом градации P240.

\*\*\* Применяется технология шлифования «по-сухому» с использованием ротационно-вибрационной машинки (ход эксцентрика 3-5 мм, мягкая тарелка).

## ПРИЧИНЫ ХАРАКТЕРНЫХ ОТКЛОНЕНИЙ ШПАТЛЕВКИ ОТ НОРМЫ, ВОЗМОЖНЫЕ ДЕФЕКТЫ ПРИ РАБОТЕ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

ОТКЛОНЕНИЕ, ДЕФЕКТ	ВОЗМОЖНЫЕ ПРИЧИНЫ	МЕТОДЫ УСТРАНЕНИЯ
Шпатлевка сильно загустела, трудно наносится.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Истек гарантийный срок хранения.</li> <li>• Частичное испарение летучего компонента шпатлевки из-за хранения в открытой или неплотно закрытой таре.</li> <li>• Длительное хранение при температурах выше 25°C.</li> <li>• Слишком низкая температура шпатлевки после хранения на холоде.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• В загустевшую шпатлевку добавить свежую до консистенции, приемлемой для нанесения шпателем.</li> <li>• Использовать уменьшенное количество отвердителя.</li> <li>• Подогреть шпатлевку до комнатной температуры.</li> </ul>
Частичное или полное отверждение шпатлевки в упаковке после вскрытия и частичного использования.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Использование грязного инструмента. Отвердитель попал в тару к шпатлевке.</li> <li>• Частичное испарение летучего компонента шпатлевки из-за хранения в открытой или неплотно закрытой таре.</li> <li>• Длительное хранение при температуре выше 25°C.</li> <li>• Истек гарантийный срок хранения.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• При полном отверждении исправить невозможно.</li> <li>• При частичном отверждении удалить отвердевшую часть, а оставшуюся можно использовать по назначению.</li> <li>• Если замечено попадание отвердителя или посторонних включений в банку со шпатлевкой, то необходимо сразу же удалить их чистым инструментом вместе с прилегающим слоем шпатлевки.</li> </ul>
Частичное или полное отверждение шпатлевки в упаковке при не использовании.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Истек гарантийный срок хранения.</li> <li>• Нарушены условия хранения: длительное хранение при температурах выше 25°C.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• При полном отверждении шпатлевка не пригодна для использования.</li> <li>• Исправление невозможно.</li> <li>• При частичном отверждении удалить отвердевшую часть, а оставшуюся можно использовать по назначению.</li> </ul>
Медленное отверждение шпатлевки.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Низкая температура окружающей среды (ниже 18°C).</li> <li>• Добавлено малое количество отвердителя.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Применить местный нагрев.</li> <li>• Правильно дозировать отвердитель.</li> </ul>
Шпатлевка не отверждается.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Истек гарантийный срок хранения.</li> <li>• Отвердитель потерял активность из-за длительного хранения в тепле или под солнечными лучами.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Удалить неотвержденный слой шпатлевки. Нанести повторно шпатлевку, используя качественный отвердитель.</li> </ul>
Шпатлевка забивает абразивную бумагу на начальном этапе шлифования.  Поверхностный слой шпатлевки после отверждения «подлипает».	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Не закончился процесс отверждения внешнего слоя шпатлевки из-за низкой температуры окружающей среды.</li> <li>• Шлифование начато преждевременно.</li> <li>• Использовано недостаточное количество отвердителя.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Правильно выдерживать технологический режим отверждения.</li> <li>• Использовать местный подогрев.</li> </ul>

ОТКЛОНЕНИЕ, ДЕФЕКТ	ВОЗМОЖНЫЕ ПРИЧИНЫ	МЕТОДЫ УСТРАНЕНИЯ
Шпатлевка слишком быстро отверждается.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Высокая температура окружающей среды (выше 25°C).</li> <li>• Работы проводятся под прямыми солнечными лучами.</li> <li>• Использовано избыточное количество отвердителя.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Работы проводить при 18-25°C.</li> <li>• Исключить прямое попадание солнечных лучей.</li> <li>• Уменьшить дозировку отвердителя.</li> </ul>
Неравномерное отверждение шпатлевки.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Плохое смешивание с отвердителем.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Тщательно смешивать отвердитель со шпатлевкой: перемешивать до равномерного окрашивания массы цветным отвердителем.</li> </ul>
<p>Шпатлевка отслаивается от поверхности металла или грунта.</p> <p>Шпатлевка отслаивается вместе с грунтовкой.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Поверхность плохо очищена и обезжирена.</li> <li>• Поверхность обработана шлифовальной бумагой не соответствующей градации.</li> <li>• Шпатлевка нанесена слишком толстым слоем.</li> <li>• Недостаточно высушен слой грунта под шпатлевкой.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Удалить отслоившуюся шпатлевку и повторить подготовку поверхности.</li> <li>• Повторить шпатлевание, соблюдая технологию.</li> </ul>
Раковины на поверхности шпатлевки после отверждения.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• В шпатлевку занесены крупные пузыри воздуха при нанесении слишком толстым слоем за один прием.</li> <li>• Использован большой избыток отвердителя при высокой температуре окружающей среды.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Зашлифовать грубые дефекты и нанести по ним тонкий слой шпатлевки. При дальнейшем нанесении работы проводить в соответствии с технологией.</li> </ul>
Растрескивание шпатлевки после отверждения.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Шпатлевка нанесена слишком толстым слоем.</li> <li>• Воздействие знакопеременных температур на толстый слой шпатлевки.</li> <li>• Нарушен температурный режим сушки шпатлевки.</li> <li>• Плохо отрихтована поверхность.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Снять растрескавшийся слой и повторить шпатлевание несколькими тонкими слоями с промежуточным отверждением каждого слоя.</li> <li>• Сошлифовать трещину и выполнить повторное шпатлевание.</li> <li>• Удалить треснувший участок и нанести шпатлевку без нарушения технологического процесса.</li> <li>• Отрихтовать заново или выполнить многослойное шпатлевание.</li> </ul>
Шпатлевка крошится в краевой зоне при шлифовании, отходит от поверхности.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Недостаточно выдержано время отверждения.</li> <li>• Плохо подготовлена и обезжирена поверхность.</li> <li>• Недостаточное количество отвердителя.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Шлифовать только после полного отверждения. Ускорить отверждение при помощи местного подогрева, соответственно, уменьшив количество отвердителя.</li> <li>• Соблюдать технологический процесс подготовки и нанесения шпатлевки.</li> </ul>

## ОСОБЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПРИ РАБОТЕ СО ШПАТЛЕВКАМИ

1. Ремонтируемая поверхность должна быть чистой, сухой и обезжиренной.

Оптимальная градация абразива для подготовки поверхности:

- Для шпатлевок GLAS, MULTI, SOFT, ALU, FULL и LEICHT: основная зона – P80, периферийная – P150.
- Для шпатлевок FEIN и FLEX: основная зона – P150, периферийная – P240.
- Для шпатлевки SPRAY – P150.

2. Нельзя изменять пропорции смешивания шпатлевки и отвердителя. Передозировка отвердителя может изменить цвет наносимой на поверхность эмали: не вступивший в реакцию, «лишний» отвердитель будет проступать сквозь все слои покрытия.

3. Чтобы ускорить время отвердевания шпатлевки, особенно зимой, рекомендуется подогреть ремонтируемую поверхность после нанесения шпатлевки. При этом доля добавляемого отвердителя должна быть снижена до 1,5-2 %.

4. Во избежание образования пор на шпатлеванной поверхности, рекомендуется осуществлять смешивание шпатлевки и отвердителя способом вдавливания, чтобы не допустить попадания внутрь шпатлевочной массы пузырьков воздуха — основных источников пор. Исключение составляет шпатлевка GLAS, которую необходимо вымешивать вращательными движениями. Другой рекомендацией является смешивание с отвердителем такого количества шпатлевки, которого будет достаточно для работы в течение 3-4 минут, не более. Далее шпатлевка начнет отвердевать, и ее нанесение будет сопровождаться образованием большого количества пор.

5. Чтобы избежать образования пузырьков и пор на лакокрасочном покрытии, шпатлеванные места должны быть тщательным образом загрунтованы грунт-подкладом. Кроме того, при обезжиривании ремонтируемой поверхности перед грунтованием необходимо соблюдать осторожность, чтобы шпатлеванные места не пропитались обезжиривателем. Еще одной причиной образования указанных дефектов на лакокрасочном покрытии является обработка шпатлевки методом «по-мокрому». В этом случае очень гигроскопичная шпатлевка впитывает большое количество воды, которая может не испариться из глубины слоя при сушке. Во время сушки последующих покрытий или в процессе их эксплуатации оставшаяся вода будет стремиться наружу, что и вызовет рассматриваемые дефекты.

# РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ТОЛЩИНЫ НАНЕСЕНИЯ ШПАТЛЕВОЧНЫХ МАСС

ВИД ШПАТЛЕВКИ	ОБЩАЯ ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ
SOLID SPRAY	300-400 мкм
SOLID GLAS, SOFT	не более 10 мм
SOLID FLEX	не более 3 мм
SOLID FEIN	1-1,5 мм
ОСТАЛЬНЫЕ	5-6 мм

Рекомендуется наносить за один проход слой толщиной не более 1,5-2 мм.

## ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

- при работе материалами для кузовного ремонта пользоваться средствами индивидуальной защиты: резиновыми перчатками, защитной маской, защитными очками, спецодеждой;
- во время и после работы обязательно придерживаться правил личной гигиены;
- избегать контакта материалов с пищей, а также остерегаться их попадания в глаза, на кожу лица и рук. В случае попадания – немедленно промойте пораженный участок водой!

## ХРАНЕНИЕ

- расходные материалы для кузовного ремонта хранить при температуре не ниже 20°C, в хорошо проветриваемом месте.

Уничтожение отходов: сжигание или вывоз на свалку, в соответствии с правилами по утилизации. Продукт не может закапываться в землю или сбрасываться в воду!

# РАЗВИТИЕ БРЕНДА



## РАЗВИТИЕ ПРОДАЖ

- Предложение WELCOME!
- Поиск новых партнеров и клиентов.
- Предоставление индивидуальных условий при заключении договоров о сотрудничестве.
- Регулярные акции и спецпредложения.
- Дисконтные программы.
- Соотношение цены и качества.
- Индивидуальный подход к каждому клиенту.
- Репутация, которой мы дорожим.

## МАРКЕТИНГОВАЯ И РЕКЛАМНАЯ ПОДДЕРЖКА

- Онлайн и офлайн продвижение бренда.
- Возможность заказать презентацию материалов.
- Мастер-классы и семинары.
- Презентации товаров.
- Технические консультации.
- Trade-маркетинг.
- Мерчендайзинг.
- Тренинг персонала.



## НАЦИОНАЛЬНЫЙ УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР

- Обучение сотрудников клиентских автосервисов работе с продуктами для ремонтной окраски.
- Оперативная технологическая помощь клиентам.
- Отработка методов практического применения новинок ЛКМ.
- Начальное обучение слушателей профессии автомаляра и колориста.
- Выездные консультации технологов и консультантов.
- Поддержка колористов – форум O'color.
- Программа поддержки «Технолог, HELP ME».
- Обучение сотрудников СТО.

## НАШИ ПАРТНЕРЫ

- Сеть магазинов авторемонта «КУЗОВ Маркет».
- Швейцарские полироли RIWAX.
- Медиа журнал «КУЗОВ».
- АСА.
- Медиа журнал «Управление автобизнесом».
- Окрасочное оборудование DEVILBISS.
- Автосервисное оборудование GYS.





## ОТЗЫВЫ ЭКСПЕРТОВ

### СЛУЖБА ТЕХНИЧЕСКОЙ ПОДДЕРЖКИ SOLIDный ЭКСПЕРТ

- Предоставление своевременной помощи в любых проблемных ситуациях при проведении ремонтно-кузовных работ.
- Регистрация всех запросов и обработка специалистами технической поддержки.
- Квалифицированная и оперативная помощь SOLIDного эксперта.

#### Гарбер Владимир

Нижний Новгород. ООО «Палитра». Дистрибьютор.

Занимаюсь продажей материалов SOLID с начала появления бренда в 2001 году. История бренда развивалась у меня на глазах. За это время произошли огромные изменения и в номенклатуре, и в качестве материалов. Сегодня каждый мастер сможет найти в бренде материал, который будет отвечать всем его требованиям.



#### Евгений Роговцов

Красноярск. В авторемонте с 2001 года. Колорист, маляр, технолог.

Материалы для кузовного ремонта превосходного качества по разумной цене! Широкий ассортимент материалов для самого взыскательного потребителя. Подойдут и новичкам и профессионалам авторемонта.



#### Максим Анурин

Иваново. Главный технолог сети магазинов «АвтоЭмали».

Продукция SOLID давно и широко известна в нашем регионе. Благодаря отличному сочетанию потребительских свойств и разумной стоимости, материалы заслужили высокую оценку среди профессионалов авторемонта.

Широчайший выбор шпатлёвок для любого вида ремонта, грунты, имеющие различные цветовые исполнения и сопутствующие материалы, дают возможность реализовывать самые смелые проекты при восстановительном ремонте и тюнинге автомобилей. Продукцию SOLID можно рекомендовать самому широкому кругу специалистов.



#### Дмитрий Башкардин

Воронеж. Практикующий маляр. Технолог по ремонтной окраске компании «Автоколор-сервис».

Наша компания начала продвижение бренда SOLID с момента его появления на рынке. Высокое качество продуктов, большой ассортимент и конкурентоспособная цена позволила нам вывести его в лидеры рынка в нашем регионе. Неоднократные тесты и сравнения с аналогами доказали конкурентоспособность материалов и позволяют производить все виды ремонта используя только материалы SOLID. Положительные отзывы наших клиентов о качестве и постоянно растущем ассортименте продуктов под брендом SOLID, позволяет с уверенностью смотреть в будущее.



#### Николай Данченко

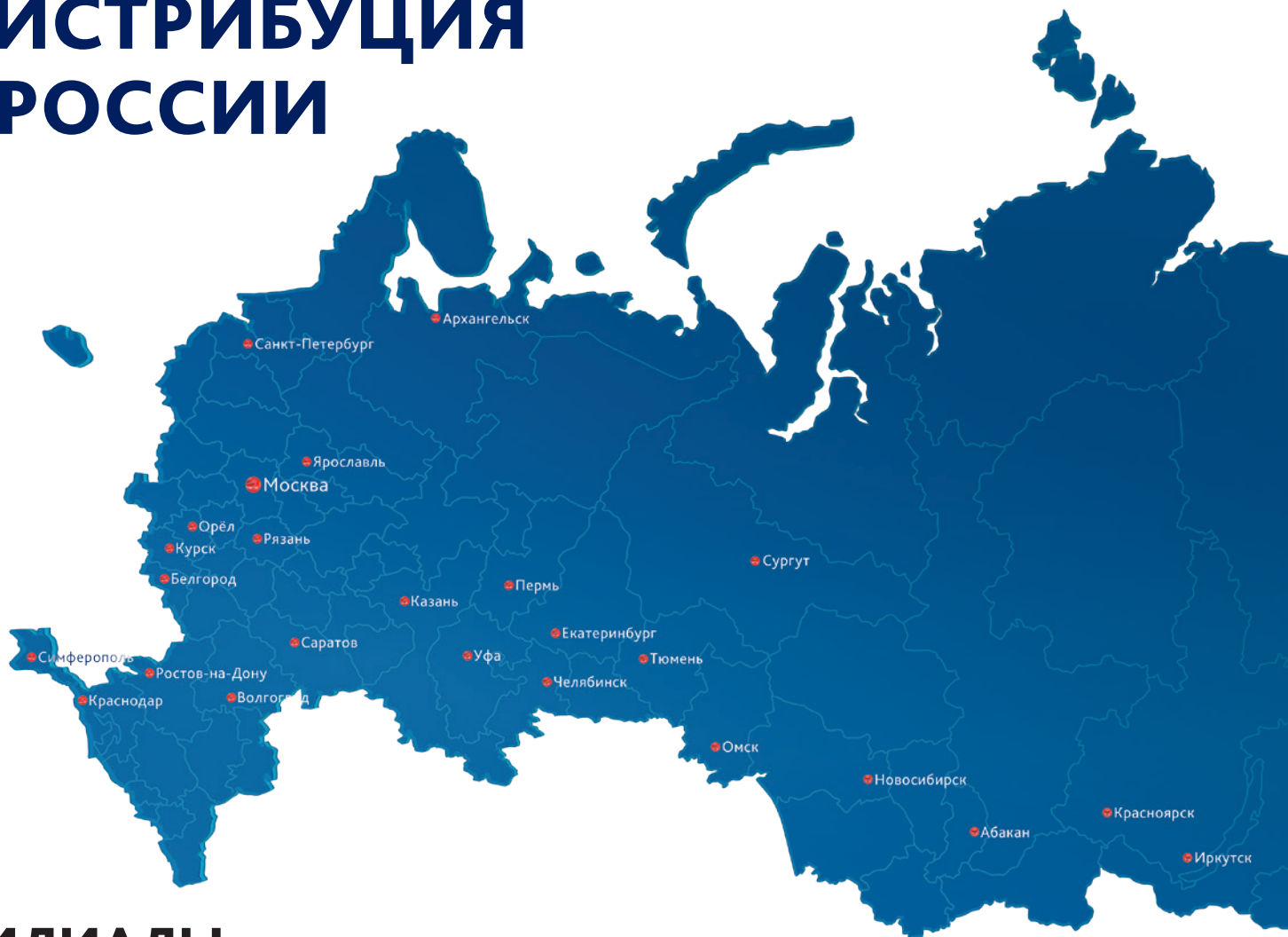
Екатеринбург. Предприниматель.

С далеких 80-х годов пройден огромный путь от неопытного юнца до квалифицированного специалиста, который набирался опыта на крупнейших СТО, известных дилерских станциях во всем мире: TOYOTA, PEUGEOT, BMW и другие.

Уже порядка 13 лет я отдаю предпочтение материалам SOLID. Я знаю и даже убежден, что взяв в руки банку шпатлевки, грунта, лака, я не испорчу деталь, не заслужу звание мастера «переделкина», буду точно уверен, что используя или продавая материалы SOLID я обеспечиваю долгосрочную работу со своими клиентами и спокойную трудовую деятельность для себя как в авторемонте, так и в торговле. Просто, честно, гарантированно стабильное качество материалов SOLID не перестает радовать!



# ДИСТРИБУЦИЯ В РОССИИ



## ФИЛИАЛЫ

### МОСКВА

**ЦЕНТРАЛЬНОЕ УПРАВЛЕНИЕ**  
121059, ул. Киевская, 14, стр. 9  
тел. +7 (495) 229-42-42,  
факс +7 (495) 229-42-57

### МОСКВА

107076, ул. Олений Вал, 7  
тел: +7 (495) 640-53-78,  
+7(499) 640-53-78,  
факс +7 (495) 964-04-18

### САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

192102, ул. Салова, д. 57, корп. 1  
тел.: +7 (812) 313-12-65,  
+7 (962) 685-82-54

### АБАКАН

655017, ул. Ленина, 61Б  
тел. +7 (3902) 22-60-94

### АРХАНГЕЛЬСК

ул. Стрелковая 4, корп. 3  
тел. +7 (911) 556-46-59

### БЕЛГОРОД

308023, ул. К. Заслонова, 105а  
тел. +7 (4722) 20-72-75

### ВОЛГОГРАД

400094, ул. Дорожников, 17  
тел. +7 (8442) 91-83-09

### ЕКАТЕРИНБУРГ

620041, ул. Кислородная, 8л  
тел. +7 (343) 357-31-42

### ИРКУТСК

664009, ул. 1 Советская, д. 109 Г  
тел. +7 (3952) 48-66-19

### КАЗАНЬ

420061, пер. Дорожный, ба  
тел.: +7 (843) 237-68-00, +7 (843) 237-53-90

### КРАСНОЯРСК

660052, ул. Затонская, 25, стр. 10  
тел. +7 (3912) 49-15-70

### КРАСНОДАР

350011, ул. Воронежская, 122/2  
тел.: +7 (861) 279-60-22, +7 (861) 279-60-24

### КУРСК

305029, ул. 1-я Кожевенная 31,  
ул. 1-я Пушкарная, 21А  
тел. +7 (4712) 39-07-49

### НОВОСИБИРСК

630015, ул. Комбинатская, 10  
тел. +7 (383) 285-35-33

### ОМСК

644001, ул. Лермонтова, 93  
тел. +7 (3812) 209-258

### ОРЕЛ

302020, Наугорское ш., 5  
тел. +7 (4862) 49-83-56

### ПЕРМЬ

614064, ул. Героев Хасана, 37а  
тел. +7 (3422) 81-07-92

### РОСТОВ-НА-ДОНУ

344020, ул. Механизаторов, 8  
тел. +7 (863) 201-73-51

### РЯЗАНЬ

390011, Южный промузел, 6  
тел. +7 (4912) 29-33-15

### САРАТОВ

410005, ул. Степана Разина, 58  
тел. +7 (8452) 39-92-90

### СИМФЕРОПОЛЬ

295051, ул. Маяковского 14  
тел. +38 (065) 262-10-39

### СУРГУТ

ул. 30 лет Победы, 47  
тел. +7 (902) 690-02-68

### ТЮМЕНЬ

625037, ул. Домостроителей, 28 стр. 3  
тел. +7 (3452) 22-59-05

### УФА

450104, Уфимское шоссе, 25а  
тел. +7 (3472) 92-15-09

### ЧЕЛЯБИНСК

454008, ул. Свердловский тракт, 5  
тел. +7 (351) 791-57-14

### ЯРОСЛАВЛЬ

150040, ул. Проспект Октября, 73  
тел.: +7 (4852) 25-29-37,  
+7 (4852) 25-33-51



## ПАРТНЕРЫ

### НИЖНИЙ НОВГОРОД

#### **ИП Антонов**

ул. Яблоневая, д. 28  
тел. +7 (831) 436-75-63

#### **ООО «Автокраска.РУ»**

ул. Чкалова, д. 15  
тел. +7 (8312) 77-98-63

### ЛИПЕЦК

#### **ИП Слукин П.В.**

ул. Московская, д. 31А,  
тел. +7 (4742) 31-00-77

### СМОЛЕНСК

#### **ТД Смазочные материалы**

ул. Новомосковская, Пивной переулок, д. 8,  
тел. +7 (4812) 27-38-38

### УЛЬЯНОВСК

#### **ИП Данилова С.А.**

ул. Октябрьская, д. 22, стр.10  
тел. +7 (8422) 45-31-49

### КИРОВ

#### **ООО «Авторемонтные материалы»**

ул. Менделеева, д. 6  
тел. +7 (8332) 62-01-83

### ТВЕРЬ

#### **ООО «ТФЛМ»**

ул. Коняевская, д. 21, склад 3,4  
тел. +7 (4822) 77-61-21

### ВОРОНЕЖ

#### **ООО «Автокolor-Сервис»**

тел. +7 (4732) 39-4481

### МУРМАНСК

#### **ИП Новиков С.А.**

Буркова ул, дом № 49, кв. 16  
тел. +7 (8152) 54-44-02

### КОВРОВ

#### **ООО «Материк»**

Свердлова ул, дом № 16  
тел. +7 (4923) 24-88-59

### ТАМБОВ

#### **ИП Гуляев А.В.**

ул. Никифоровская, дом № 2Б  
тел. +7 (4752) 56-50-02

### ТОЛЬЯТТИ

#### **ООО «Автоспектр»**

ул. Офицерская, д. 12В, офис 204  
тел. +7 (8482) 68-03-80

### ИВАНОВО

#### **ИП Чертухин О.В.**

15-ый проезд, д. 4, литер Р-4  
тел.: +7 (4932) 47-54-53

### БАРНАУЛ

#### **ООО «АМС-Колор»**

ул. Гридасова, д. 20 В  
тел. +7 (3852) 20-10-10

### БРЯНСК

#### **ООО «Ареал «ДЛ»**

ул. Фрунзе, д. 60  
тел. +7 (4832) 41-57-46

#### **ООО «Колор-Мастер»**

ул. 2-я Мичурина, д. 2А  
тел. +7 (900) 358-34-43

### МАГАДАН

#### **ООО «Кольма Колор»**

ул. Транспортная, д. 3  
тел. +7 (4132) 63-57-82

### ЧЕБОКСАРЫ

#### **ООО «ТД Автоолимп»**

ул. Текстильщиков, д. 8  
тел. +7 (700) 770-01-25



[www.solid-auto.ru](http://www.solid-auto.ru)

